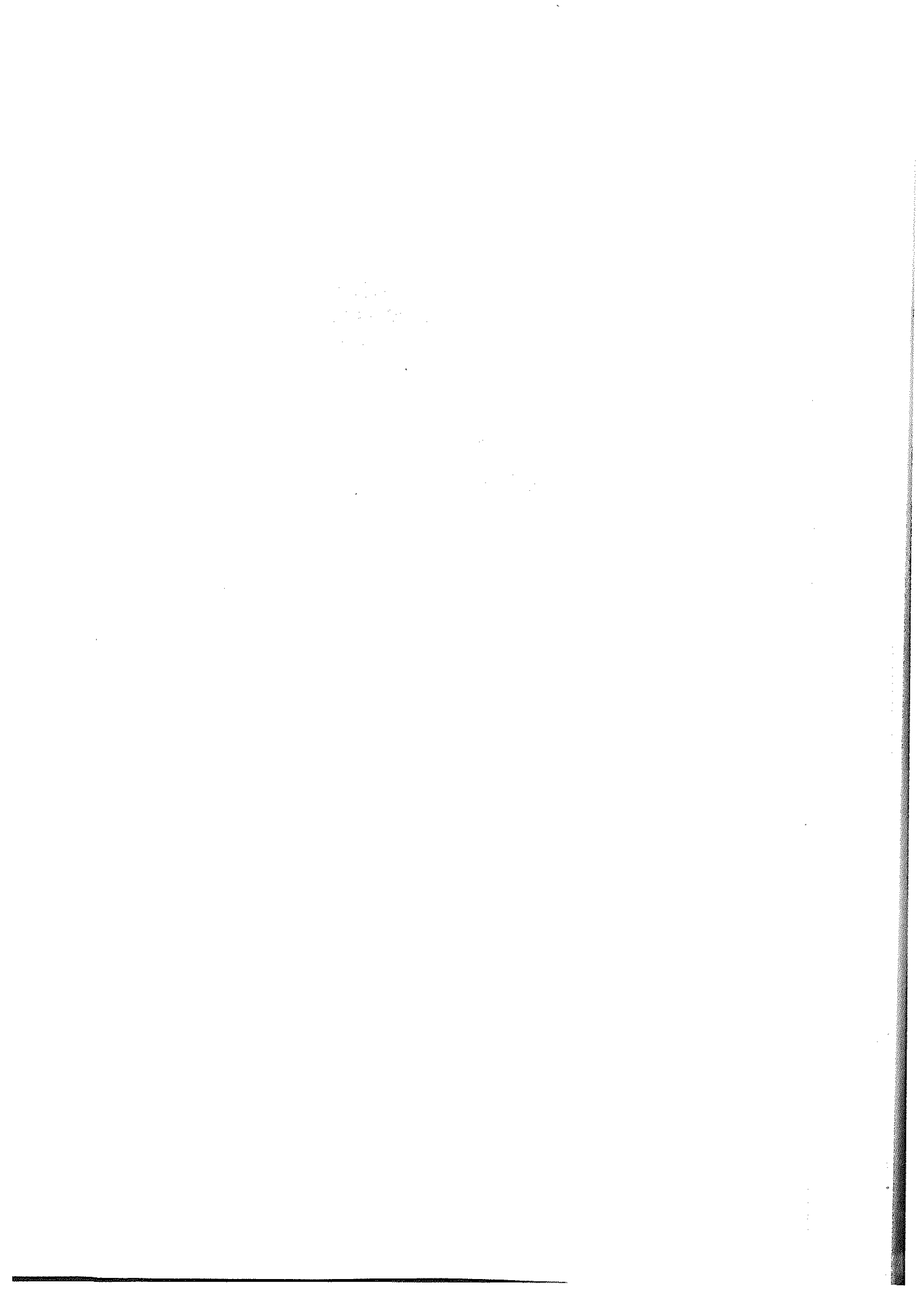


持证须知

- 一、本证根据《排污许可管理办法》及相关文件制定和发放。
- 二、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。
- 三、持证单位应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。
- 四、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法》规定的时限及时申请变更本证。
- 五、持证单位应当在本证有效期届满前三十个工作日内向原核发部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发部门有权依法注销本证。
- 六、配合县级以上环境保护主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。
- 七、持证单位应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。
- 八、禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他方式转让本证。



持证须知

- 一、本证根据《排污许可管理办法》及相关文件制定和发放。
- 二、应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他非法方式转让本证。
- 三、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。
- 四、应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。配合县级以上生态环境主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。
- 五、应当在本证有效期届满前六十个工作日内向原核发生态环境主管部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发生态环境主管部门有权依法注销本证。
- 六、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法》规定的时限及时申请变更本证。
- 七、在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，持证单位应及时申请变更排污许可证。

排污许可证目录

第一册 1

一、排污单位基本情况	2
二、大气污染物排放	3
(一) 排放口	3
(二) 有组织排放许可限值	5
(三) 无组织排放许可条件	11
(四) 特殊情况下许可限值	18
(五) 排污单位大气排放总许可量	20
三、水污染物排放	21
(一) 排放口	21
(二) 排放许可限值	24
四、固体废物排放信息	27
五、工业噪声排放信息	44
六、环境管理要求	48
(一) 自行监测	48
(二) 环境管理台账记录	64
(三) 执行(守法)报告	72
(四) 信息公开	75
(五) 其他控制及管理要求	76
七、许可证变更、延续记录	78
八、其他许可内容	80
九、改正规定	80
十、锅炉许可信息	82

第二册 84

十一、排污单位登记信息	85
(一) 主要产品及产能	85
(二) 主要原辅材料及燃料	98
(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施	102
(四) 排污权使用和交易信息	135
十二、补充登记信息	135
十三、附图和附件	136

排污许可证

副本

第一册



证书编号：914413037270625364002R

单位名称：惠阳科惠工业科技有限公司

注册地址：惠州市惠阳经济开发区科惠科技园

行业类别：电子电路制造，锅炉

生产经营场所地址：惠州市惠阳区三和街道莲塘面滩头地段

统一社会信用代码：914413037270625364

法定代表人（主要负责人）：吴珊珊

技术负责人：贺辉

固定电话：0752-3500078 移动电话：13500189703

有效期限：自 2024 年 11 月 04 日起至 2029 年 11 月 03 日止

发证机关：（公章）惠州市生态环境局

发证日期：2024 年 11 月 04 日



一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	惠阳科惠工业科技有限公司	注册地址	惠州市惠阳经济开发区科惠科技园
邮政编码	516213	生产经营场所地址	惠州市惠阳区三和街道莲塘面滩头地段
行业类别	电子电路制造, 锅炉	投产日期	1996-04-30
生产经营场所中心经度	114° 28' 49.84"	生产经营场所中心纬度	22° 54' 9.36"
组织机构代码		统一社会信用代码	914413037270625364
技术负责人	贺辉	联系电话	13500189703
所在地是否属于大气重点控制区	是	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	是	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	广东惠州惠阳经济开发区
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
主要污染物类别	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水		
主要污染物种类	<input checked="" type="checkbox"/> 颗粒物 <input checked="" type="checkbox"/> SO ₂ <input checked="" type="checkbox"/> NO _x <input type="checkbox"/> VOCs <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（硫酸雾,氯化氢,甲醛,氰化氢,苯,苯系物,非甲烷总烃,总挥发性有机物,碱雾,氨（氨气）,锡及其化合物,林格曼黑度） <input checked="" type="checkbox"/> COD <input checked="" type="checkbox"/> 氨氮 <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（总氰化物,总铜,总镍,总磷（以 P 计）,总锌,氟化物（以 F-计）,总氮（以 N 计）,pH 值,悬浮物,总有机碳,阴离子表面活性剂,石油类,硫化物）		
大气污染物排放形式	<input checked="" type="checkbox"/> 有组织 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织	废水污染物排放规律	<input checked="" type="checkbox"/> 间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放 <input checked="" type="checkbox"/> /
大气污染物排放执行标准名称	电镀污染物排放标准 GB 21900-2008,恶臭污染物排放标准 GB 14554-93,DB44/2367-2022（广东省）固定污染源挥发性有机物综合排放标准 DB44/2367-2022,印刷工业大气污染物排放标准 GB 41616-2022,大气污染物排放限值 DB44/27-2001,印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010,锅炉大气污染物排放标准 DB44/765-2019		
水污染物排放执行标准名称	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015,广东省水污染物排放限值标准 DB44/26-2001,电子工业水污染物排放标准 GB 39731-2020		

二、大气污染物排放

(一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	酸性废气排放口①	氯化氢	114° 28' 51.53"	22° 54' 13.18"	35	0.8	常温	
2	DA002	酸性废气排放口③	硫酸雾	114° 28' 50.88"	22° 54' 14.00"	35	0.6	常温	
3	DA003	酸性废气排放口②	硫酸雾, 氮氧化物	114° 28' 51.82"	22° 54' 13.36"	32	0.6	常温	
4	DA004	有机废气排放口①	苯, 非甲烷总烃, 苯系物, 总挥发性有机物	114° 28' 50.74"	22° 54' 13.54"	35	0.8	常温	
5	DA005	有机废气排放口②	苯, 苯系物, 非甲烷总烃, 总挥发性有机物	114° 28' 48.58"	22° 54' 6.95"	25	0.95	常温	
6	DA006	酸性废气排放口④	硫酸雾, 氮氧化物	114° 28' 50.99"	22° 54' 14.08"	20	0.85	常温	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
7	DA007	碱性废气排放口	物, 氯化氢, 甲醛 碱雾, 氨 (氨气)	114° 28' 48.32"	22° 54' 6.98"	25	0.8	常温	
8	DA008	酸性废气排放口	硫酸雾, 氯化氢, 氯化氨	114° 28' 49.55"	22° 54' 6.59"	25	0.4	常温	
9	DA009	喷锡废气排放口 1	锡及其化合物, 非甲烷总烃	114° 28' 48.50"	22° 54' 8.28"	35	0.8	常温	
10	DA010	喷锡废气排放口	锡及其化合物, 非甲烷总烃	114° 28' 48.43"	22° 54' 8.21"	35	0.6	常温	
11	DA011	酸性废气排放口⑦	硫酸雾, 氮氧化物	114° 28' 48.58"	22° 54' 8.53"	20	0.8	常温	
12	DA012	粉尘废气排放口 1	颗粒物	114° 28' 48.43"	22° 54' 8.53"	15	0.5	常温	
13	DA013	含尘废气排放口 2	颗粒物	114° 28' 51.64"	22° 54' 13.86"	20	0.6	常温	
14	DA014	含尘废气排放口	颗粒物	114° 28' 50.59"	22° 54' 13.00"	35	0.6	常温	
15	DA015	粉尘废气排放口 4	颗粒物	114° 28' 49.22"	22° 54' 11.20"	20	0.6	常温	

(二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		□①									
6	DA004	有机废气排放 □①	苯	2mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
7	DA004	有机废气排放 □①	总挥发性有机物	100mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	10mg/Nm ³
8	DA004	有机废气排放 □①	非甲烷总烃	80mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
9	DA005	有机废气排放 □②	苯系物	15mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
10	DA005	有机废气排放 □②	苯	1.0mg/Nm ³	0.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
11	DA005	有机废气排放 □②	总挥发性有机物	80mg/Nm ³	5.1	/	/	/	/	/	10mg/Nm ³
12	DA005	有机废气排放 □②	非甲烷总烃	70mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
13	DA006	酸性废气排放 □④	甲醛	25mg/Nm ³	0.36	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
14	DA006	酸性废气排放口④	氮氧化物	200mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
15	DA006	酸性废气排放口④	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
16	DA006	酸性废气排放口④	硫酸雾	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
17	DA007	碱性废气排放口	碱雾	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
18	DA007	碱性废气排放口	氨(氨气)	/mg/Nm3	14	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
19	DA008	酸性废气排放口	硫酸雾	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
20	DA008	酸性废气排放口	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
21	DA008	酸性废气排放口	氟化氢	0.5mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
22	DA009	喷锡废气	锡及其	8.5mg/Nm3	1.95	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		气排放口1	化合物								
23	DA009	喷锡废气排放口1	非甲烷总烃	80mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
24	DA010	喷锡废气排放口	锡及其化合物	8.5mg/Nm ³	1.95	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
25	DA010	喷锡废气排放口	非甲烷总烃	80mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
26	DA011	酸性废气排放口⑦	硫酸雾	30mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
27	DA011	酸性废气排放口⑦	氮氧化物	200mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
28	DA012	粉尘废气排放口1	颗粒物	120mg/Nm ³	2.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
29	DA013	含尘废气排放口2	颗粒物	120mg/Nm ³	4.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
30	DA014	含尘废气排放	颗粒物	120mg/Nm ³	25.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		□									
31	DA015	粉尘废气排放口 4	颗粒物	120mg/Nm ³	4.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
一般排放口合计			颗粒物			/	/	/	/	/	/
			SO ₂			/	/	/	/	/	/
			NO _x			/	/	/	/	/	/
			VOCs			/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总计			颗粒物								
			SO ₂								
			NO _x								
			VOCs								

<p>主要排放口备注信息</p>	<p>/</p>
<p>一般排放口备注信息</p>	<p>(1) 酸性废气排放口① 中氯化氢, 酸性废气排放口② 中硫酸雾、氮氧化物、氯化氢, 酸性废气排放口中氯化氢、硫酸雾、氯化氢, 酸性废气排放口⑦ 中硫酸雾、氮氧化物均执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5新建企业大气污染物排放限值; 酸性废气排放口④ 中甲醛、喷漆废气排放口1 中锡及其化合物、喷漆废气排放口中锡及其化合物、粉尘废气排放口1 中颗粒物、含尘废气排放口2 颗粒物、含尘废气排放口4 颗粒物均执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2第二时段二级标准; 碱性废气排放口中氨排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2恶臭污染物排放限值; 喷漆废气排放口1 和喷漆废气排放口中非甲烷总烃排放均执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值; 有机废气排放口① 中苯、苯系物、非甲烷总烃和总挥发性有机物排放执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值; 有机废气排放口② 中苯、总挥发性有机物排放均执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表2柔性版印刷标准限值; 有机废气排放均执行《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1大气污染物排放限值; 碱雾暂无执行标准。(2) 酸性废气排放口②、酸性废气排放口④和酸性废气排放口⑦中氮氧化物排放还要符合排污许可证中-环境管理要求-其他控制及管理要求-大气环境管理要求; 根据环评批复(惠市环建[2001]33号)要求, 废气排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001), 即DA003、DA006、DA011中氮氧化物排放浓度限值为120mg/m³、排放速率分别为4.12、1.0、1.0kg/h。(3) DA004有机废气排放口①和DA005有机废气排放口②总挥发性有机物排放浓度要达到中央大气污染防治资金项目绩效目标要求(≤10mg/m³)。</p>
<p>全厂有组织排放总计备注信息</p>	<p>/</p>

(三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防 治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		苯	加强通风	印刷行业挥发性 有机化合物排放 标准 DB44/815-2010	0.1mg/ Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
2	厂界		氮氧化物	加强通风	大气污染物排放 限值 DB44/ 27— 2001	0.12mg /Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
3	厂界		颗粒物	加强通风	大气污染物排放 限值 DB44/ 27— 2001	1.0mg/ Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
4	厂界		甲醛	加强通风	DB44... 2367-2022 (广 东省) 固定污染 源挥发性有机物 综合排放标准 DB44/ 2367— 2022	0.1mg/ Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
5	厂界		硫酸雾	加强通风	大气污染物排放 限值 DB44/ 27— 2001	1.2mg/ Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
6	厂界		氨(氨气)	加强通风	恶臭污染物排放 标准 GB 14554-93	1.5mg/ Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	厂界		氯化氢	加强通风	大气污染物排放 限值 DB44/27— 2001	0.2mg/ Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	厂界		总挥发性有 机物	加强通风	印刷行业挥发性 有机化合物排放 标准 DB44/815-2010	2.0mg/ Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
9	厂界		锡及其化合 物	加强通风	大气污染物排放 限值 DB44/27— 2001	0.24mg /Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
10	厂界		氯化氢	加强通风	大气污染物排放 限值 DB44/27— 2001	0.024m g/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
11	MF0108	/	非甲烷总烃	加强车间 密闭	DB44/2367-2022 (广 东省) 固定污染 源挥发性有机物 综合排放标准 DB44/2367— 2022	20mg/N m3	厂房 C, 监控点 处任意 一次浓 度值, 现阶段 执行 《挥发	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822—2019), 自2024年3月1日起执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022)						
12	MF0107	/	非甲烷总烃	加强车间密闭	DB44_2367-2022 (广	6mg/Nm ³	厂房 A, 监控点	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
					东省) 固定污染 源挥发性有机物 综合排放标准 DB44/ 2367— 2022		位处 1h 平均浓 度, 现 阶段执 行《挥 发性有 机物无 组织排 放控制 标准》 (GB 37822 — 2019), 自 2024 年 3 月 1 日起执 行《固 定污染 源挥发 性有机 物综合 排放标 准》						

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							(DB44 / 2367 — 2022)						
13	MF0107	/	非甲烷总烃	加强车间 密闭	DB44_2367-2022 (广东省) 固定污染源挥发性有机物综合排放标准 DB44/ 2367—2022	20mg/N m3	厂房 A, 监控点 处任意 一次浓 度值, 现阶段 执行 《挥发 性有机 物无组 织排放 控制标 准》(GB 37822 — 2019), 自 2024 年 3 月 1 日起执 行《固	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022)						
14	MF0108	/	非甲烷总烃	加强车间密闭	DB44/2367-2022 (广东省) 固定污染源挥发性有机物综合排放标准 DB44/2367—2022	6mg/Nm ³	厂房 C, 监控点处 1 h 平均浓度值, 现阶段执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822—	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							2019), 自 2024 年 3 月 1 日起执 行《固 定污染 源挥发 性有机 物综合 排放标 准》 (DB44 / 2367 — 2022)						
15	MF0021	内层热压	非甲烷总烃		/	/mg/Nm ³ 3	执行 《大气 污染物 排放限 值》 (DB44 / 27-200 1) 第二	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)				申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
							时段无 组织排 放浓度 监控限 值 (4.0m g/m ³)					
全厂无组织排放总计												
全厂无组织排放总计					颗粒物			/	/	/	/	/
					SO ₂			/	/	/	/	/
					NO _x			/	/	/	/	/
					VOCs			/	/	/	/	/

(四) 特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量 值 (kg/d)	许可月排放量 值 (t/m)
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
重污染天气应对要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息
其他特殊情况备注信息

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

(五) 排污单位大气排放总量许可量

表 6 企业大气排放总量许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO ₂	/	/	/	/	/
3	NO _x	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总许可量备注信息

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

(一) 排放口

表 7 废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体地理坐标		其他信息
			经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	DW001	废水总排放口	114° 28' 56.96"	22° 54' 13.82"	直接进入江河、湖泊等水环境	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排	0:00-22:00	淡水河	V类	114° 28' 56.93"	22° 54' 13.90"	

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息			汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				名称	受纳水体功能目标		经度	纬度	
2	DW002	含镍废水排放口	114° 28' 53.94"	22° 54' 15.01"	排至厂内综合污水处理站	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	0:00-22:00						

表 8 入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			名称	编号	批复文号	
1	DW001	废水总排放口	/	/	/	

表 9 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息			汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)		经度	纬度	
1	DW	雨	114° 28'	22° 54'	进入城市下	间断排放，	下雨期	淡水河	V 类		114° 28'	22° 54'	

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
	003	水排放口 1	52.72"	9.61"	水道 (再入江河、湖、库)	排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	间			52.82"	7.78"	
2	DW004	雨水排放口 2	114° 28' 55.92"	22° 54' 13.39"	进入城市下水道的 (再入江河、湖、库)	间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	下雨期间	淡水河	V 类	114° 28' 56.24"	22° 54' 11.88"	
3	DW005	雨水排放口 3	114° 28' 56.50"	22° 54' 14.40"	进入城市下水道的 (再入江河、湖、库)	间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	下雨期间	淡水河	V 类	114° 28' 57.07"	22° 54' 13.50"	
4	DW006	雨水排放口 4	114° 28' 58.98"	22° 54' 17.71"	进入城市下水道的 (再入江河、湖、库)	间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	下雨期间	淡水河	V 类	114° 28' 59.99"	22° 54' 16.99"	

(二) 排放许可限值

表 10 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
1	DW001	废水总排 放口	悬浮物	30mg/L	/	/	/	/	/
2	DW001	废水总排 放口	氨氮 (NH3-N)	8mg/L	/	/	/	/	/
3	DW001	废水总排 放口	石油类	2mg/L	/	/	/	/	/
4	DW001	废水总排 放口	硫化物	0.5mg/L	/	/	/	/	/
5	DW001	废水总排 放口	总锌	1.0mg/L	/	/	/	/	/
6	DW001	废水总排 放口	pH 值	6-9	/	/	/	/	/
7	DW001	废水总排 放口	化学需氧 量	50mg/L	/	/	/	/	/
8	DW001	废水总排 放口	总磷（以 P 计）	0.5mg/L	/	/	/	/	/
9	DW001	废水总排 放口	氟化物（以 F-计）	10mg/L	/	/	/	/	/
10	DW001	废水总排 放口	总氮（以 N 计）	15mg/L	/	/	/	/	/
11	DW001	废水总排	总铜	0.3mg/L	/	/	/	/	/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
		放口							
12	DW001	废水总排 放口	阴离子表 面活性剂	5.0mg/L	/	/	/	/	/
13	DW001	废水总排 放口	总氰化物	0.2mg/L	/	/	/	/	/
14	DW001	废水总排 放口	总有机碳	20mg/L	/	/	/	/	/
15	DW002	含镍废水 排放口	总镍	0.1mg/L	/	/	/	/	/
主要排放口合计		CODcr			53.952	53.952	53.952	53.952	53.952
		氨氮			2.698	2.698	2.698	2.698	2.698
		总氮 (以 N 计)			20.232	20.232	20.232	20.232	20.232
		总镍			0.0025	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025
一般排放口									
一般排放口合计		CODcr							
		氨氮							
		总氮 (以 N 计)							
		总镍							
全厂排放口总计									
全厂排放口总计		CODcr			53.952	53.952	53.952	53.952	53.952
		氨氮			2.698	2.698	2.698	2.698	2.698
		总氮 (以 N 计)			20.232	20.232	20.232	20.232	20.232
		总镍			0.0025	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025

<p>主要排放口备注信息</p>	<p>(一) 总镍、总氮(以N计)、总铜、总氰化物、氟化物(以F-计)、pH值、石油类、悬浮物、COD、氨氮、总磷、总锌执行《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表3水污染物特别排放限值; (二) 阴离子表面活性剂执行《电子工业水污染物排放标准》(GB 39731-2020)中的表1水污染物排放限值; (三) 总有机碳、硫化物排放执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二段一级标准; (四) 生产废水排放还要符合排污许可证“环境管理要求-其他控制及管理要求”中的“水环境管理要求”; 根据惠市环(惠阳)建【2020】328号要求: 项目生产废水处理出水COD、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂排放执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)V类水标准(COD40mg/L; 氨氮2.0mg/L; 总磷0.4mg/L; 阴离子表面活性剂0.3mg/L)。</p>
<p>一般排放口备注信息</p>	<p>生活污水经市政污水管网收集后, 纳入惠阳经济开发区污水处理厂处理。</p>
<p>全厂排放口备注信息</p>	

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、固体废物排放信息

表 11 固体废物基础信息表

固体废物基础信息表									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托利用	覆铜板边角废料
2	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托利用	废木材及相关制品
3	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	公用工程 GY001, 环保工程 HB001, 电子电路制造生产线 SCX002, 电	自行贮存, 委托利用	废布袋

									子电路制造 生产线 SXC001			
4	一般工业固 体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/			第 I 类工业 固体废物	固态 (固态 废物, S)	公用工程 GY001, 环保 工程 HB001, 电子 电路制造生 产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	自行贮 存, 委托 利用		废纸
5	危险废物	车辆、轮船及其它机械维修 过程中产生的废发动机油、 制动器油、自动变速器油、 齿轮油等废润滑油	HW08 900-214-08	T, I	/			液态 (高浓 度液态废物 L)	公用工程 GY001	自行贮 存, 委托 处置		废矿物油
6	危险废物	废电路板 (包括已拆除或未 拆除元器件的废弃电路 板), 及废电路板拆解过程 产生的废弃 CPU、显卡、声 卡、内存、含电解液的电容 器、含金等贵金属的连接件	HW49 900-045-49	T	/			固态 (固态 废物, S)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	自行贮 存, 委托 处置		废弃线路 板 (绿油后 线路板残 次品边框)
7	危险废物	湿法冶金、表面处理和制药 行业重金属、抗生素提取、 分离过程产生的废弃离子 交换树脂, 以及工业废水处 理过程产生的废弃离子交	HW13 900-015-13	T	/			固态 (固态 废物, S)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线	自行贮 存, 委托 处置		废离子交 换树脂 (包 含含金树 脂)

		换树脂							SXC001			
8	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/		固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002，电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存，委托处置	废药水空桶		
9	危险废物	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17 336-063-17	T	/		液态（高浓度液态废物，L）	电子电路制造生产线 SCX002，电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存，委托处置	废沉铜液		
10	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/		固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002，电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存，委托处置	含油废纸、粘药废水纸		
11	危险废物	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	HW49 900-045-49	T	/		固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002，电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存，委托处置	废弃线路板（绿油后报废板）		
12	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/		固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002，电	自行贮存，委托处置	废抹布、废手套		

									子电路制造 生产线 SXC001			
13	危险废物	线路板生产过程中产生的 废蚀铜液	HW22 398-004-22	T	/			液态（高浓 度液态废物 L）	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	自行贮 存, 委托 处置	碱性蚀刻 废液	
14	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危 险废物的废弃包装物、容 器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/			固态（固态 废物, S）	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	自行贮 存, 委托 处置	废油墨罐	
15	危险废物	镀层剥除过程中产生的废 槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17 336-066-17	T	/			半固态（泥 态废物, SS）	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	自行贮 存, 委托 处置	含锡污泥, 含水率 40-50%	
16	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危 险废物的废弃包装物、容 器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/			固态（固态 废物, S）	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	自行贮 存, 委托 处置	含氰废液 空桶、金盐 空瓶、含氰 滤芯	
17	危险废物	铜板蚀刻过程中产生的废	HW22	T	/			半固态（泥	电子电路制	自行贮	含铜污泥,	

		蚀刻液和废水处理污泥	398-051-22				态废物, SS)	造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	存, 委托 处置	含水率 40-50%
18	危险废物	使用氰化物剥落金属镀层 产生的废物	HW33 900-028-33	T, R	/		液态 (高浓 度液态废物 L)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	自行贮 存, 委托 处置	含金废液
19	危险废物	使用镀镍液进行镀镍产生 的废槽液、槽渣和废水处理 污泥	HW17 336-055-17	T	/		半固态 (泥 态废物, SS)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	自行贮 存, 委托 处置	含镍污泥, 含水率 40-50%
20	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危 险废物的废弃包装物、容 器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/		固态 (固态 废物, S)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线 SXC001	自行贮 存, 委托 处置	废棉芯、碳 芯
21	危险废物	生产、研究、开发、教学、 环境检测 (监测) 活动中, 化学和生物实验室 (不包含 感染性医学实验室及医疗 机构化验室) 产生的含氟、	HW49 900-047-49	T/C/I/R	/		液态 (高浓 度液态废物 L)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电 子电路制造 生产线	自行贮 存, 委托 处置	在线监控 废液

		氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等					SXC001		
22	危险废物	线路板生产过程中产生的 废蚀铜液	HW22 398-004-22	T	/	液态（高浓度） 液态废物 L)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造 生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	酸性蚀刻 废液
23	危险废物	镀层剥除过程中产生的废液、槽渣和废水处理污泥	HW17 336-066-17	T	/	液态（高浓度） 液态废物 L)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造 生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废退锡水
24	危险废物	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17 336-063-17	T	/	固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX001, 电	自行贮存, 委托处置	废火山灰

25	危险废物	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸	HW16 398-001-16	T	/	固态(固态废物, S)	电子电路制造生产线 SCX002	自行贮存, 委托处置	废菲林胶片(黄菲林、黑菲林)
26	危险废物	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的有机溶剂, 包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮、正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1, 2, 4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚, 以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06 900-402-06	T, I, R	/	液态(高浓度液态废物 L)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废洗网水
27	危险废物	使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、催化、浸亮产生的废酸液	HW34 398-005-34	C, T	/	液态(高浓度液态废物 L)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废酸

28	危险废物	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	HW49 900-045-49	T	/	固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废弃线路板（含线路板产生的残次品、粉尘）
29	危险废物	其他行业产生的废显（定）影剂、胶片和废像纸	HW16 900-019-16	T	/	固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废菲林渣
30	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废活性炭

表 12 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别		一般工业固体废物		
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息				
设施名称	一般固废间	设施编号	TS002	
设施类型	自行贮存设施	位置	经度 114° 28' 50.27" 纬度 22°54'12.96"	
是否符合相关要求（贮存设施填报）	是	自行利用/处置方式（处置设施填报）		
自行贮存/利用/处置能力	300	单位	t	面积（贮存设施填报 m2） 350
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息				

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向		备注
								自行贮存, 委托利用	覆铜板边角废料	
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托利用	覆铜板边角废料	
2	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托利用	废木材及相类制品	
3	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	公用工程 GY001, 环保工程 HB001, 电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托利用	废布袋	
4	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	公用工程 GY001, 环保工程 HB001, 电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托利用	废纸	

污染防治技术要求

(1)采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；(2)危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场；(3)不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业；(4)焚烧处置设施的炉渣与飞灰应分别收集、贮存和运输；贮存场、填埋场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。(5)排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求应符合 GB 15562.2、GB 18599 和 HJ 2035 等相关标准规范要求。(6)项目产生的固体废物应符合相关管理要求，工业废物不得混入生活垃圾排放。

固体废物类别

危险废物

自行贮存和自行利用/处置设施基本信息

设施名称	危险间	设施编号	TS003
设施类型	自行贮存设施	位置	经度 114° 28' 48.83" 纬度 22°54'2.99"
是否符合标准要求（贮存设施填报）	是	自行利用/处置方式（处置设施填报）	
自行贮存/利用/处置能力	100	单位	t
		面积（贮存设施填报 m2）	50

自行贮存/利用/处置固体废物基本信息

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固体废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SX001	自行贮存, 委托处置	含油废纸、粘药废水
2	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固体废物，S）	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SX001	自行贮存, 委托处置	废抹布、废手套
3	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固体废物，S）	电子电路制造生产线	自行贮存, 委托处置	废油墨罐

		弃包装物、容器、过滤吸附介质						SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001		
4	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态(固体废物, S)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废棉芯、碳芯	
5	危险废物	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17 336-063-17	T	/	固态(固体废物, S)	电子电路制造生产线 SCX001, 电子电路制造生产线 SXC002	自行贮存, 委托处置	废火山灰	
污染防控技术要求										
(1) 包装容器应达到相应的强度要求并完好无损, 禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物; (2) 危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志; (3) 仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物, 按危险废物的种类和特性进行分区贮存, 采用防腐、防渗地面和裙脚, 设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施; (4) 贮存堆场要防风、防雨、防晒; 从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动的单位, 贮存危险废物不得超过一年 (报经颁发危险废物经营许可证的生态环境主管部门批准或法律法规另有规定的除外) 等。 (5) 排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562.2、GB 18484、GB 18597、HJ 2025 和 HJ 2042 等相关标准规范要求。 (6) 项目产生的固体废物应符合相关管理要求, 工业废物不得混入生活垃圾排放。污水处理产生的污泥须委托有资质的单位处理, 不得外排。										
固体废物类别				危险废物						
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息										
设施名称		危险间		设施编号			TS001			
设施类型		自行贮存设施		位置			经度 114° 28' 50.16" 纬度 22°54'14.80"			
是否符合相关要求 (贮存设施填报)		是		自行利用/处置方式 (处置设施填报)						
自行贮存/利用/处置能力		200	单位	t	面积 (贮存设施填报 m2)			450		

自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	HW08 900-214-08	T, I	/	液态(高浓度 液态废物 L)	公用工程 GY001	自行贮存, 委托处置	废矿物油
2	危险废物	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂, 以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	HW13 900-015-13	T	/	固态(固态废物, S)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废离子交换树脂(包含含金树脂)
3	危险废物	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17 336-063-17	T	/	液态(高浓度 液态废物 L)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废沉铜液
4	危险废物	线路板生产过程中产生的废蚀铜液	HW22 398-004-22	T	/	液态(高浓度 液态废物 L)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	碱性蚀刻液
5	危险废物	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和	HW17 336-066-17	T	/	半固态(泥态废物, SS)	电子电路制造生产线	自行贮存, 委托处置	含锡污泥, 含水率 40-50%

	废水处理污泥						SCX002, 电子 电路制造生 产线 SX0001		
6	危险废物	铜板蚀刻过程中产 生的废蚀刻液和废 水处理污泥	HW22 398-051-22	T	/	半固态(泥态 废物, SS)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电子 电路制造生 产线 SX0001	自行贮存, 委 托处置	含铜污泥, 含 水率 40-50%
7	危险废物	使用镀镍液进行镀 镍产生的废槽液、槽 渣和废水处理污泥	HW17 336-055-17	T	/	半固态(泥态 废物, SS)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电子 电路制造生 产线 SX0001	自行贮存, 委 托处置	含镍污泥, 含 水率 40-50%
8	危险废物	线路板生产过程中 产生的废蚀铜液	HW22 398-004-22	T	/	液态(高浓度 液态废物 L)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电子 电路制造生 产线 SX0001	自行贮存, 委 托处置	酸性蚀刻废 液
9	危险废物	镀层剥除过程中产 生的废槽液、槽渣和 废水处理污泥	HW17 336-066-17	T	/	液态(高浓度 液态废物 L)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电子 电路制造生 产线 SX0001	自行贮存, 委 托处置	废退锡水
10	危险废物	工业生产中作为清 洗剂、萃取剂、溶剂 或反应介质使用后 废弃的有机溶剂, 包 括苯、苯乙烷、丁醇、	HW06 900-402-06	T, I, R	/	液态(高浓度 液态废物 L)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电子 电路制造生 产线 SX0001	自行贮存, 委 托处置	废洗网水

		丙酮、正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1, 2, 4-三甲苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚, 以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂										
11	危险废物	使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、催化、浸亮产生的废酸液	HW34 398-005-34	G, T	/		液态(高浓度 液态废物 L)	电子电路制造生产 SCX002, 电子电路制造生产 SX001	自行贮存, 委托处置		废酸	
12	危险废物	其他行业产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸	HW16 900-019-16	T	/		固态(固态废物, S)	电子电路制造生产 SCX002, 电子电路制造生产 SX001	自行贮存, 委托处置		废菲林渣	
污染防控技术要求												
(1) 包装容器应达到相应的强度要求并完好无损, 禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物; (2) 危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志; (3) 仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物, 按危险废物的种类和特性进行分区贮存, 采用防腐、防渗地面和裙脚, 设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施; (4) 贮存堆场要防风、防雨、防晒; 从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动的单位, 贮存危险废物不得超过一年 (报经颁发危险废物经营许可证的生态环境主管部门批准或法律法规另有规定的除外) 等。 (5) 排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562. 2、GB 18484、GB 18597、HJ 2025 和 HJ 2042 等相关规范要求。 (6) 项目产生的固体废物应符合相关管理要求, 工业废物不得混入生活垃圾排放。污水处理产生的污泥须委托有资质的单位												

处理,不得外排。									
固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		危险间		设施编号		TS002			
设施类型		自行贮存设施		位置		经度 114° 28' 50.77" 纬度 22°54'12.74"			
是否符合标准要求 (贮存设施填报)		是		自行利用/处置方式 (处置设施填报)					
自行贮存/利用/处置能力		300	单位	t	面积 (贮存设施填报 m2)		300		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	废电路板 (包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板), 及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	HW49 900-045-49	T	/	固态 (固体废物, S)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废弃线路板 (绿油后线路板残余品边框)
2	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态 (固体废物, S)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	废药水空桶
3	危险废物	废电路板 (包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板), 及	HW49 900-045-49	T	/	固态 (固体废物, S)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子	自行贮存, 委托处置	废弃线路板 (绿油后废板)

		废电路板拆解过程产生的废弃 GPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件						电路制造生产线 SXC001			
4	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/		固态(固体废物, S)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	含氰废液空桶、金盐空瓶、含氰滤芯	
5	危险废物	使用氰化物剥落金属镀层产生的废物	HW33 900-028-33	T, R	/		液态(高浓度液态废物 L)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	含废液	
6	危险废物	生产、研究、开发、教学、环境检测(监测)活动中, 化学和生物实验室(不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室)产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液, 含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液, 废酸、废	HW49 900-047-49	T/C/I/R	/		液态(高浓度液态废物 L)	电子电路制造生产线 SCX002, 电子电路制造生产线 SXC001	自行贮存, 委托处置	在线监控液	

		碱,具有危险特性的 残留样品,以及沾染 上述物质的一次性 实验用品(不包括按 实验室管理要求进 行清洗后的废弃的 烧杯、量器、漏斗等 实验室用品)、包装 物(不包括按实验室 管理要求进行清洗 后的试剂包装物、容 器)、过滤吸附介质 等								
7	危险废物	使用显影剂、氢氧化 物、偏亚硫酸氢盐、 醋酸进行胶卷显影 产生的废显(定)影 剂、胶片和废像纸	HW16 398-001-16	T	/		固态(固态废 物, S)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电子 电路制造生 产线 SXC001	自行贮存, 委 托处置	废菲林胶片 (黄菲林、黑 菲林)
8	危险废物	废电路板(包括已拆 除或未拆除元器件 的废弃电路板), 及 废电路板拆解过程 产生的废弃 CPU、显 卡、声卡、内存、含 电解液的电容器、含 金等贵金属的连接 件	HW49 900-045-49	T	/		固态(固态废 物, S)	电子电路制 造生产线 SCX002, 电子 电路制造生 产线 SXC001	自行贮存, 委 托处置	废弃线路板 (含线路板 产生的残次 品、粉尘)
9	危险废物	含有或沾染毒性、感	HW49	T/In	/		固态(固态废	电子电路制	自行贮存, 委	废活性炭

产噪单元编号	产噪单元名称	主要产噪设施及数量	主要噪声污染防治设施及数量
CZ0001	生产车间	磨边机/1 台 洗板机/6 台 丝印机/8 台 退锡设备/2 台	厂房隔声/3 座

委托贮存/利用/处置环节污染防治技术要求：

委托他人运输、利用、处置危险废物和一般工业固体废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求等。转移危险废物的，应当按照国家有关规定填写、运行危险废物转移联单等。

五、工业噪声排放信息

表 13 工业噪声排放信息表

产噪单元编号	产噪单元名称	主要产噪设施及数量	主要噪声污染防治设施及数量
CZ0001	生产车间	磨边机/1 台	厂房隔声/3 座
		洗板机/6 台	
		丝印机/8 台	
		退锡设备/2 台	

		烘烤设备/36 台	
		洗网机/1 台	
		内层涂布线/2 台	
		除胶拉/1 台	
		棕化线/2 台	
		磨钢板机/1 台	
		排版机/2 台	
		裁磨线/1 台	
		内层锣机/2 台	
		锅炉/1 台	
		沉金拉/1 台	
		电金拉/1 台	
		沉铜拉/2 台	
		蚀刻机/4 台	
		显影机/7 台	
		退膜机/4 台	
		镀铜/镀镍设备/6 台	
		无铅喷锡机/3 台	
			基础减振/97 座

		风机/30 台	
		泵/17 台	
		空压机/10 台	
		冷却塔/10 台	
		镗射钻机/1 台	
		钻机/80 台	
		钻靶机/3 台	
		内层热机/6 台	
		内层冷机/3 台	
		冲孔机/2 台	
		PP 开料/4 台	
		圆角机/1 台	
		开料机/1 台	
		成型机/59 台	
		防焊印刷设备/19 台	
		幼磨机/2 台	
		磨板机/7 台	
		火山灰磨板机/1 台	

				粗磨机/2台	
				沉金喷砂机/1台	
排放标准名称及编号		生产时段			
		昼间			夜间
工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348—2008		06:00-22:00		22:00-次日 06:00	
工业噪声排放许可管理要求					
厂界噪声点位名称	厂界外声环境功能区类别	工业噪声许可排放限值 dB(A)			
		昼间	夜间		
		等效声级	等效声级	频发噪声最大声级	偶发噪声最大声级
厂界外南侧 1m	2	60	50	60	65
厂界外西侧 1m	2	60	50	60	65
厂界外东侧 1m	2	60	50	60	65
厂界外北侧 1m	2	60	50	60	65
厂界噪声点位名称	监测指标	监测技术	自动监测是否应联网	手工监测频次	
厂界外东侧 1m	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	
厂界外南侧 1m	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	
厂界外西侧 1m	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	
厂界外北侧 1m	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	

其他信息	
工业噪声污染防治应满足 GB/T 50087 和 HJ 2034 中噪声控制相关要求。a) 优化产噪设施布局 and 物流运输路线, 优先采用低噪声设备和运输工具。b) 设备的运行和维护应符合设备说明书和相关技术规范的规定, 定期检查其活动机构(如较链、锁扣等)和密封机构(材料)的磨损情况等, 及时保养、更换。c) 大型声综合治理工程应制定检修计划和应急预案。污染治理系统检修时应与工艺设备同步, 对可能有问题的治理系统或设备应随时检查, 检修和检查结果应记录并存档。d) 噪声控制设备中的易损设备、配件和通用材料, 由工业噪声排污单位按机械设备管理规程和工艺安全运行要求储备, 保证治理设施的正常使用。e) 所有噪声与振动控制设备, 都应根据其使用环境的卫生条件、介质属性等因素, 制定相应的运行和维护规程, 确保其性能和使用寿命。f) 定期对噪声污染防治设施进行检查维护, 确保噪声污染防治设施可靠有效。	

六、环境管理要求

(一) 自行监测

表 14 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	酸性废气排放口①	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气压力	氯化氢	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法 HJ 548-2016 代替 HJ	现行有效监测方法均可行

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													548-2009	
2	废气	DA002	酸性废气排放口③	烟气流速, 烟气温度, 烟气含氧量, 烟气压力	硫酸雾	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 (HJ 544-2016 代替 HJ 544-2009)	现行有效监测方法均可行
3	废气	DA003	酸性废气排放口②	烟气流速, 烟气温度, 烟气含氧量, 烟气压力	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 非分散红外吸收法 HJ 692-2014	现行有效监测方法均可行
4	废气	DA003	酸性废气排放口②	烟气流速, 烟气温度, 烟气含氧量, 烟气压力	硫酸雾	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 (HJ 544-2016 代替 HJ 544-2009)	现行有效监测方法均可行
5	废气	DA004	有机废气排放口①	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含氧量	苯	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气 苯系物的测定 气袋采样/直接进样-气相色谱法 HJ 1261-2022	现行有效监测方法均可行
6	废气	DA004	有机废气排放口①	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含氧量	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱法 HJ 734-2014	现行有效监测方法均可行

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
7	废气	DA004	有机废气排放口①	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含氧量, 烟气量	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	现行有效监测方法均可行
8	废气	DA004	有机废气排放口①	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含氧量, 烟气量	苯系物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气苯系物的测定 气相色谱法 HJ 1261-2022	现行有效监测方法均可行
9	废气	DA005	有机废气排放口②	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含氧量, 烟气量	苯	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气苯系物的测定 气相色谱法 HJ 1261-2022	现行有效监测方法均可行
10	废气	DA005	有机废气排放口②	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含氧量, 烟气量	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附——热脱附/气相色谱法 HJ 734-2014	现行有效监测方法均可行
11	废气	DA005	有机废气排放口②	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含氧量, 烟气量	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	现行有效监测方法均可行

序号	污染源 类别/监 测类别	排放口 编号/监 测点 位	排放口 名称/监 测点 名称	监测内容	污染物名 称	监测设 施	自动监 测是否 联网	自动监 测仪器 名称	自动监 测设施 安装位 置	自动监测 设施是否 符合安装、 运行、维护 等管理要 求	手工监测采样 方法及个数	手工监测 频次	手工测定方法	其他信息
12	废气	DA005	有机废气排放口②	烟气流速, 烟气温 度, 烟气压力, 烟 气湿度, 烟气含 氧量, 烟气压力	苯系物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/半 年	固定污染源废气 苯系物的测定气 袋采样/直接进样 -气相色谱法 HJ 1261-2022	现行有 效监测 方法均 可行
13	废气	DA006	酸性废气排放口④	烟气流速, 烟气温 度, 烟气湿度, 烟 气含氧量, 烟气 压力	氮氧化 物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/半 年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 非分散红外吸收 法 HJ 692-2014	现行有 效监测 方法均 可行
14	废气	DA006	酸性废气排放口④	烟气流速, 烟气温 度, 烟气湿度, 烟 气含氧量, 烟气 压力	氯化氢	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/半 年	固定污染源废气 氯化氢的测定 硝 酸银容量法 HJ 548-2016 代替 HJ 548-2009	现行有 效监测 方法均 可行
15	废气	DA006	酸性废气排放口④	烟气流速, 烟气温 度, 烟气湿度, 烟 气含氧量, 烟气 压力	甲醛	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/半 年	空气质量 甲醛的 测定 乙酰丙酮分 光光度法 GB/T 15516-1995	现行有 效监测 方法均 可行
16	废气	DA006	酸性废气排放口④	烟气流速, 烟气温 度, 烟气湿度, 烟 气含氧量, 烟气 压力	硫酸雾	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/半 年	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离 子色谱法 (HJ 544-2016 代替 HJ 544-2009)	现行有 效监测 方法均 可行
17	废气	DA007	碱性废气排放	烟气流速, 烟气温 度, 烟气湿度, 烟 气含氧量, 烟气 压力	氨 (氨 气)	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/半 年	环境空气 氨的测 定 次氯酸钠-水 杨酸分光光度法	现行有 效监测 方法均 可行

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			口	量, 烟气压力									HJ 534-2009	可行
18	废气	DA007	碱性废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气压力	碱雾	手工					/	/	/	/
19	废气	DA008	酸性废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气压力	氰化氢	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气中氰化氢的测定 异烟酸-吡啶啉酮光度法 HJ/T 28-1999	现行有效监测方法均可行
20	废气	DA008	酸性废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气压力	氯化氢	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气氯化氢的测定 硝酸银容量法 HJ 548-2016 代替 HJ 548-2009	现行有效监测方法均可行
21	废气	DA008	酸性废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气压力	硫酸雾	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气硫酸雾的测定 离子色谱法 (HJ 544-2016 代替 HJ 544-2009)	现行有效监测方法均可行
22	废气	DA009	喷锡废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气压力	锡及其化合物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	大气固定污染源锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法 (HJ/T 65-2001)	现行有效监测方法均可行
23	废气	DA00	喷锡	烟气流速, 烟	非甲烷	手工					非连续采样	1次/半年	固定污染源废气	现行有

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		9	废气排放口1	气温度,烟气含湿量,烟气压力	总烃						至少3个	年	总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 HJ 38-2017	效监测方法均可行
24	废气	DA010	喷锡废气排放口	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气压力	锡及其化合物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	大气固定污染源锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法(HJ/T 65-2001)	现行有效监测方法均可行
25	废气	DA010	喷锡废气排放口	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气压力	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 HJ 38-2017	现行有效监测方法均可行
26	废气	DA011	酸性废气排放口⑦	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气压力	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气氮氧化物的测定 非分散红外吸收法 HJ 692-2014	现行有效监测方法均可行
27	废气	DA011	酸性废气排放口⑦	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气压力	硫酸雾	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气硫酸雾的测定 离子色谱法 (HJ 544-2016代替 HJ 544-2009)	现行有效监测方法均可行
28	废气	DA012	粉尘废气排放口	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样	现行有效监测方法均可行

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			口1	量,烟气压力									方法 GB/T 16157-1996	可行
29	废气	DA013	含尘废气排放口2	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气压力	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	现行有效监测方法均可行
30	废气	DA014	含尘废气排放口	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气压力	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	现行有效监测方法均可行
31	废气	DA015	粉尘废气排放口4	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气压力	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	现行有效监测方法均可行
32	废气	MF0107		风速,风向	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少4个	1次/年	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 (HJ 604-2017)	现行有效监测方法均可行,厂房A,监控点处任意一次浓度限值

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
33	废气 废气	MF01 07		风速, 风向	非甲烷 总烃	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/年	环境空气 总烃、 甲烷和非甲烷总 烃的测定 直接进 样-气相色谱法 (HJ 604-2017)	现行有 效监测 方法均 可行, 厂 房 A, 监 控点位 1h 平均 浓度
34	废气 废气	MF01 08		风速, 风向	非甲烷 总烃	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/年	环境空气 总烃、 甲烷和非甲烷总 烃的测定 直接进 样-气相色谱法 (HJ 604-2017)	现行有 效监测 方法均 可行, 厂 房 C, 监 控点位 任意一 次浓度 限值
35	废气 废气	MF01 08		风速, 风向	非甲烷 总烃	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/年	环境空气 总烃、 甲烷和非甲烷总 烃的测定 直接进 样-气相色谱法 (HJ 604-2017)	现行有 效监测 方法均 可行, 厂 房 C, 监 控点位 1h 平均 浓度
36	废气 废气	厂界		风速, 风向	锡及其	手工					非连续采样	1 次/年	大气固定污染源	现行有

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
					化合物						至少4个		锡的测定石墨炉原子吸收分光光度法 HJT65-2001	效监测方法均可行
37	废气	厂界		风速,风向	氨(氨气)	手工					非连续采样至少4个	1次/年	环境空气氨的测定次氯酸钠-水杨酸分光光度法 HJ 534-2009	现行有效监测方法均可行
38	废气	厂界		风速,风向	氮氧化物	手工					非连续采样至少4个	1次/年	环境空气氮氧化物的测定(一氧化氮和二氧化氮)的测定盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	现行有效监测方法均可行
39	废气	厂界		风速,风向	氰化氢	手工					非连续采样至少4个	1次/年	固定污染源排气中氰化氢的测定异烟酸-吡啶啉酮光度法 HJ/T 28-1999	现行有效监测方法均可行
40	废气	厂界		风速,风向	氯化氢	手工					非连续采样至少4个	1次/年	环境空气和废气中氯化氢的测定离子色谱法 HJ 549-2016 代替 HJ 549-2009	现行有效监测方法均可行
41	废气	厂界		风速,风向	苯	手工					非连续采样至少4个	1次/年	环境空气苯系物的测定活性炭吸附/二硫化碳解吸	现行有效监测方法均可行

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													气相色谱法 HJ 584-2010, 环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ583-2010	可行
42	废气	厂界		风速, 风向	甲醛	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/年	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	现行有效监测方法均可行
43	废气	厂界		风速, 风向	硫酸雾	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/年	固定污染源废气 硫酸雾测定 离子色谱法 (暂行) HJ 544-2009	现行有效监测方法均可行
44	废气	厂界		风速, 风向	总挥发性有机物	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/年	环境空气挥发性有机物的测定 便携式傅里叶红外仪法 HJ919-2017	现行有效监测方法均可行
45	废气	厂界		风速, 风向	颗粒物	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 (HJ 1263-2022)	现行有效监测方法均可行
46	废水	DW001	废水总排 放口	流量	pH 值	自动	是	合泰 pH 仪	废水总排 放口	是	瞬时采样 至少 3 个 时样	4 次/日	水质 pH 值的测定 电极法 (HJ1147-2020)	按照《污染源自动监控设施运

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														行管理的办法》的要求,自动监测设施不能正常运行期间,应按要求将手动监测数据向环境保护主管部门报送,每天不少于4次,间隔不得超过6h。
47	废水	DW001	废水总排口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	
48	废水	DW001	废水总排口	流量	化学需氧量	自动	是	COD水质分析仪	废水总排口	是	瞬时采样至少3个瞬时样	4次/日	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T	按照《污染源自动监控

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													399-2007	设施运行管理 《办法》的要求,自动监测设施不能正常运行期间,应按要求将手动监测数据向环境保护主管部门报送,每天不少于4次,间隔不得超过6h。
49	废水	DW001	废水总排放口	流量	总有机碳	手工					瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/月	水质 总有机碳的测定 燃烧氧化—非分散红外吸收法 HJ 501-2009	
50	废水	DW00	废水	流量	阴离子	手工					瞬时采样	1次/月	水质 阴离子表面	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		1	总排 放口		表面活性剂						至少3个瞬时 采样		活性剂的测定 流动注射-亚甲基蓝分光光度法(HJ 826-2017)	
51	废水	DW001	废水 总排 放口	流量	总铜	手工					瞬时采样 至少3个瞬时 采样	1次/月	水质 铜的测定 2,9-二甲基-1,10-菲啰啉分光光度法 HJ 486—2009 代替 GB 7473—87	
52	废水	DW001	废水 总排 放口	流量	总锌	手工					瞬时采样 至少3个瞬时 采样	1次/月	水质 锌的测定 双硫腺分光光度法 GB/T 7472-1987	
53	废水	DW001	废水 总排 放口	流量	总氮(以N计)	手工					瞬时采样 至少3个瞬时 采样	1次/月	水质 总氮的测定 流动注射-盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 668-2013	
54	废水	DW001	废水 总排 放口	流量	氨氮(NH ₃ -N)	自动	是	氨氮水质分析仪	废水 总排 放口	是	瞬时采样 至少3个瞬时 采样	4次/日	水质 氨氮的测定 流动注射-水杨酸分光光度法 HJ 666-2013	按照《污染源自动监控设施运行管理办法》的要求,自动监测

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														设施不能正常运行期间,应按要求将手动监测数据向环境保护主管部门报送,每天不少于4次,间隔不得超过6h。
55	废水	DW001	废水总排放口	流量	总磷(以P计)	手工					瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/月	水质 总磷的测定 流动注射-钼酸铵分光光度法 HJ 671-2013	
56	废水	DW001	废水总排放口	流量	氟化物(以F-计)	手工					瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/月	水质 氯化物的测定 氟试剂分光光度法 HJ 488-2009 代替 GB 7483-87	
57	废水	DW00	废水	流量	硫化物	手工					瞬时采样	1次/月	水质 硫化物的测	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		1	总排放口								至少3个瞬时样		定 气相分子吸收光谱法 HJ/T 200-2005	
58	废水	DW001	废水总排放口	流量	石油类	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 (HJ637-2018)	
59	废水	DW001	废水总排放口	流量	流量	自动	是	废水超声波流量计	废水总排放口	是	瞬时采样至少3个瞬时样	4次/日	流量计法	按照《污染源自动监控设施运行管理办法》的要求,自动监测设施不能正常运行期间,应按要求将手工监测数据向环境保护主管部门报送。每

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														不少于4次间隔不超过6h
60	废水	DW001	废水总排口	流量	总氰化物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质氰化物的测定 流动注射-分光光度法 (HJ823-2017)	
61	废水	DW002	含镍废水排放口	流量	总镍	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/日	水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11912-89	现行有效监测方法均可行
62	废水	DW002	含镍废水排放口	流量	流量	自动	是	废水超声波流量计	含镍废水排放口	是	瞬时采样至少3个瞬时样	4次/日	流量计法	按照《污染源自动监控设施运行管理办法》的要求,自动监测设施不能正常运行期间,应按要求将手工监

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														测数据向环境保护主管部门报送。每天不少于4次间隔不超过6h

监测质量保证与质量控制要求:

应符合 HJ819、HJ/T373、HJ1253 中相关规定，建立质量体系，包括监测机构、人员、仪器设备、监测活动质量控制与质量保证等，使用标准物质、空白试验、平行样测定、加标回收率测定等质控方法。委托第三方检（监）测机构开展自行监测的，不用建立监测质量体系，但应对其资质进行确认。

监测数据记录、整理、存档要求:

应符合技术规范 and HJ819、HJ1253 的相关规定。

(二) 环境管理台账记录

表 15 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	包括排污单位名称、生产经营场所地址、法定代表人、	对于未发生变更	电子台账+纸质	环境管理台账记录

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		统一社会信用代码、生产规模、许可证编号、生产及治理设施名称、规格型号、设计生产及污染物处理能力等。	化的基本信息，按年记录，1次/年；对于发生变化的基本信息，在发生变化时记录1次。	台账	保存期限不得少于5年。按照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ 953—2018)中“8.1 环境管理台账记录要求”执行，格式参见附录B。
2	生产设施运行管理信息	<p>至少记录以下内容：</p> <p>a) 正常工况</p> <p>1.运行状态：开始时间、结束时间。</p> <p>2.燃料使用情况：燃料名称、用量。</p> <p>3.主要产品及产量：产品名称、产量。</p> <p>4.燃料信息：名称、采购时间、采购量、燃料分析数据等。</p> <p>b) 非正常工况</p> <p>起止时间、产品产量、燃料消耗量、事件原因、应对措施、是否报告等。</p>	<p>a) 正常工况</p> <p>运行状态：1次/周或班次。</p> <p>产品产量：连续生产的，1次/周的，非连续生产的，按照生产周期的，按照生产周期记录，1次/周期；周期小于1天的，按日记录，1次/日。</p> <p>燃料：按照采购批次记录，1次/批。</p> <p>b) 非正常工况</p> <p>按照工况期记录，1次/工况期。</p>	<p>电子台账+纸质台账</p>	<p>环境管理台账记录保存期限不得少于5年。按照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ 953—2018)中“8.1 环境管理台账记录要求”执行，格式参见附录B。</p>
3	监测记录信息	监测期间手工监测的记录和自动监测运维记录按照 HJ 819 执行,还应同步记录监测期间的生产工况。监测质量控制在按照 HJ/T 373 和 HJ 819 等规定执行。委托有资质第三方检(监)测机构开展自行监测的,不用建	按照 HJ820 和《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》	电子台账+纸质台账	<p>环境管理台账记录保存期限不得少于5年。按照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》</p>

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		<p>立监测质量体系, 根据监测报告记录相关信息。</p> <p>a) 手工监测的记录</p> <p>1. 采样记录: 采样日期、采样时间、采样点位、混合取样的样品数量、采样器名称、采样人姓名等。</p> <p>2. 样品保存和交接: 样品保存方式、样品传输交接记录。</p> <p>3. 样品分析记录: 分析日期、样品处理方式、分析方法、质控措施、分析结果、分析人姓名等。</p> <p>4. 质控记录: 质控结果报告单。</p>	(HJ 953—2018) 7 执行。		规范 锅炉》(HJ 953—2018)中“8.1 环境管理台账记录要求”执行, 格式参见附录 B。
4	其他环境管理信息	无组织排放源应记录治理措施运行、维护情况。	<p>a) 废气无组织污染防治措施管理信息按日记录, 1 次/周。</p> <p>b) 特殊时段环境管理信息按照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ 953—2018) 中 8.1.3.1-8.1.3.4 规定频次记录; 对于停产或错峰生产的, 原则上仅对停产或错峰生产的起止日期各记录 1 次。</p> <p>c) 其他信息依据法律法规、</p>	电子台账+纸质台账	<p>环境管理台账记录保存期限不得少于 5 年。按照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ 953—2018)中“8.1 环境管理台账记录要求”执行, 格式参见附录 B。</p>

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			标准规范或实际生产运行规律等确定记录频次。		
5	其他环境管理信息	<p>(1) 排污单位应建立环境管理台账，危险废物环境管理台账记录应符合《危险废物产生单位管理计划制定指南》等标准及管理文件的相关要求。待危险废物环境管理台账相关标准或管理文件发布实施后，从其规定。</p> <p>(2) 排污单位应建立环境管理台账制度，一般工业固体废物环境管理台账记录应符合生态环境部规定的《一般工业固体废物环境管理台账制定指南（试行）》等一般工业固体废物环境管理台账相关标准及管理文件要求。</p>	<p>(1) 危险废物按照危险废物台账企业内部报表的格式，定期（如按月、季或年）汇总危险废物台账记录表和转移联单，总结危险废物产生量、自行利用处置情况、委托外单位利用处置情况、临时贮存量等内容，形成内部报表。相应的产生工序调查表及工序图、危险废物特性表、危险废物产生情况一览表、委托利用处置合同、台账记录表和转移联单（包括内部转移联单）等相关材料要随报</p>	<p>电子台账+纸质台账</p>	<p>危险废物台账保存期限不少于10年。 一般工业固体废物环境管理台账保存期限不少于5年。 固体废物环境管理台账记录应满足《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ 1200-2021）中环境管理台账记录要求。</p>

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			表封装。 (2) 一般工业固体废物必填表格：一般工业固体废物产生清单按年填写；一般工业固体废物流向汇总表按月填写；一般工业固体废物出厂环节记录表按批次填写。		
6	基本信息	排污单位基本信息：单位名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、主要产	写。 对于未发生变化的基本信息，	电子台账+纸质台账	环境管理台账记录保存期限不得少于5

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、环评批复文号、排污权交易文件、排污许可证编号等。	按年记录, 1 次/年; 对于发生变化的基本信息, 在发生变化时记录。		按照《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》(HJ 1031-2019)中“8.1 环境管理台账记录要求”执行, 格式参见附录 C 表 C.1。
7	生产设施运行管理信息	<p>a) 生产设施正常工况信息: 主要生产设施名称及对应的产品名称、主要生产时间、对应产品或半成品的实际产量等。</p> <p>b) 主要原辅料信息: 产品名称、生产该产品使用的原辅材料名称、累计用量、有毒有害成分及占比, 原辅材料使用生产工艺。</p> <p>c) 燃料信息: 燃料名称、累计用量、品质等。</p> <p>d) 生产设施非正常工况信息: 生产设施名称、编号、非正常情况起止时间、产品名称、使用原辅料及燃料名称、起因、应对措施、是否报告等。</p>	<p>a) 正常工况:</p> <p>1) 运行状态: 每月记录 1 次。</p> <p>2) 主要产品或半成品实际产量: 连续生产的, 按月记录, 1 次/月。非连续生产的, 按照生产周期记录, 1 次/周期。</p> <p>3) 原辅料: 每月记录 1 次。</p> <p>4) 燃料: 每月记录 1 次。</p> <p>b) 非正常工况: 按照工况期记录, 1 次/工况期。</p>	电子台账+纸质台账	环境管理台账记录保存期限不得少于 5 年。按照《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》(HJ 1031-2019)中“8.1 环境管理台账记录要求”执行, 格式参见附录 C 表 C.2-C.5。
8	污染防治设施运行管理信息	<p>a) 正常工况: 废气、废水污染防治设施名称、规格参数、控制污染物因子及其排放情况、对应排放口情况等。</p> <p>b) 非正常工况: 发生非正常情况的设施名称、编号、</p>	<p>a) 正常工况: 每月记录 1 次。</p> <p>b) 非正常工况:</p>	电子台账+纸质台账	环境管理台账记录保存期限不得少于 5 年。按照《排污许可证申请与核发技术规范

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		起止时间、污染物排放情况、原因、应对措施、是否报告等。	按照工况期记录, 1 次/工况期。		规范电子工业》(HJ 1031-2019)中“8.1 环境管理台账记录要求”执行, 格式参见附录 C 表 C.6-C.8。
9	监测记录信息	监测记录信息包括有组织废气、无组织废气、废水污染物监测原始结果。 监测记录按照 HJ 819、HJ 1253 执行。 监测质量控制按照 HJ/T 373 和 HJ 819 等规定执行。	按照《排污单位自行监测技术指南 电子工业》(HJ 1253—2022) 7.3 中所确定的监测频次要求记录。	电子台账+纸质台账	环境管理台账记录保存期限不得少于 5 年。按照《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》(HJ 1031-2019)中“8.1 环境管理台账记录要求”执行, 格式参见附录 C 表 C.9-C.11。
10	其他环境管理信息	无组织废气污染防治措施管理维护信息: 管理维护时间及主要内容等。 特殊时段环境管理信息: 具体管理要求及其执行情况。 企业自主记录的环境管理信息: 污染治理设施检查、维护记录情况等。 其他信息: 法律法规、标准规范确定的其他信息。	废气无组织污染防治措施管理信息: 按月记录, 1 次/月。 具体内容见《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》(HJ 1031-2019)8.1.3.5 和 6.4.1.2。特殊时段环境管理信息: 按照《排污许可证申请与核发技术规范电子工	电子台账+纸质台账	环境管理台账记录保存期限不得少于 5 年。按照《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》(HJ 1031-2019)中“8.1 环境管理台账记录要求”执行, 格式参见附录 C。

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			业》(HJ 1031-2019)8.1.3.1~8.1.3.4 规定频次记录;对于停产或者错峰生产的,原则上仅对停产或者错峰生产之日起1次。企业自主记录的环境管理信息:每日记录1次。具体内容见《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》(HJ 1031-2019)8.1.3.5。其他信息:依据法律法规、标准规范或者实际生产运行规律等确定记录频次。		
11	其他环境管理信息	噪声污染防治设施维修和更换情况:包括维修、更换时间,维修、更换内容。	每发生1次记录1次	电子台账+纸质台账	台账保存期限不得少于5年,由工业噪声排污单位留存备查。

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
12	其他环境管理信息	工业噪声手工监测时段信息：监测时段内非正常工况情形、事件原因、是否报告、应对措施等；监测时段内工业噪声排放值超标情况，包括超标原因、是否报告、应对措施等。	每发生1次记录1次	电子台账+纸质台账	台账保存期限不得少于5年，由工业噪声排污单位留存备查。

(三) 执行（守法）报告

表 16 执行（守法）报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	年报	在全国排污许可证管理信息平台填报：（1）排污单位基本情况、污染防治设施运行情况、自行监测执行情况、环境管理台账执行情况、实际排放情况及合规判定分析、信息公开情况（在全国排污许可证管理信息平台以外的途径公开信息的，还应提供相关证明材料）、排污单位内部环境管理体系建设与运行情况、其他排污许可证规定的内容执行情况、其他需要说明的问题、结论、附图附件等。（2）包括固体废物排污许可证执行情况以及固体废物自行贮存/利用/处置设施合规情况。（3）对于排污单位信息有变化和未按证排污等情形，应分析与排污许可证内容的差异，并说明原因。具体内容要求参见 HJ 944 的 5.3.1，实际排放量核算按照本标准规定方法进行。表格形式参见《排污许可证申请与核发技术规范电子工业（HJ 1031—2019）》附录 D。	01-31	1. 执行报告详细要求按照《排污许可证申请与核发技术规范电子工业（HJ 1031—2019）》中“8.2 执行报告编制要求”、《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ 1200-2021）中“7 排污许可证执行报告编制要求”和《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301—2023）中“7 排污许可证执行报告编制要求”执行。2. 年度执行报告于次年1月底前上报；3. 对于持证时

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
2	年报	<p>(1) 年度执行报告内容应至少包括排污单位基本情况、污染防治设施运行情况、自行监测执行情况、环境管理台账执行情况、实际排放情况及合规判定分析、结论等。(2) 包括固体废物排放排污许可证执行情况以及固体废物自行贮存/利用/处置设施合规情况。(3) 对于排污单位信息有变化和违反排污等情形，应分析与排污许可证内容的差异，并说明原因。</p>	01-31	<p>间超过三个月的年度，报告周期为当年全年(自然年)；对于持证时间不足三个月的年度，当年可不提交年度执行报告，排污许可证执行情况纳入下一年度执行报告。</p> <p>1. 执行报告详细要求按照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ953—2018)中“8.2 执行报告编制要求”、《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物(试行)》(HJ1200—2021)中“7 排污许可证执行报告编制要求”和《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ1301—2023)中“7 排污许可证执行报告编制要求”执行；2. 年度执行报告于次年1月底前上报；3. 对于持证时间超过三个月的年度，报告周期为当年全年(自然年)；对于持证时间不足三个月的年度，</p>

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
3	季报	在全国排污许可证管理信息平台填报：（1）污染物实际排放浓度和排放量、合规判定分析、超标排放或污染防治设施运行情况等内容。其中，季度执行报告还应包括各月度生产小时数、主要产品及其产量、主要原料及其消耗量、新水用量及废水排放量、主要污染物排放量等信息。（2）包括固体废物排污许可证执行情况以及固体废物自行贮存/利用/处置设施合规情况。	第一季度：04-15；第二季度：07-15；第三季度：10-15	当年可不提交年度执行报告，排污许可证执行情况纳入下一年度执行报告。 1. 执行报告详细要求按照《排污许可证申请与核发技术规范电子工业（HJ 1031—2019）》中“8.2 执行报告编制要求”和《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物（试行）》（HJ 1200—2021）中“7 排污许可证执行报告编制要求”执行。2. 季度执行报告于每年4月15日、7月15日、10月15日前上报；3. 对于持证时间超过一个月的季度，报告周期为当季全季（自然季度）；对于持证时间不足一个月的季度，该报告周期内可不提交季度执行报告，排污许可证执行情况纳入下一季度执行报告。

(四) 信息公开

表 17 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	企业环境信息依法披露系统	纳入重点排污单位名录内的企业于每年 3 月 15 日前披露上一年度 1 月 1 日至 12 月 31 日的环境信息	年度环境信息依法披露报告应当包括以下内 容：1. 企业基本信息，包括企业生产和生态环境 保护等方面的基础信息；2. 企业环境管理信 息，包括生态环境行政许可、环境保护税、环 境污染责任保险、环保信用评价等方面的信息； 3. 污染物产生、治理与排放信息，包括污染防 治设施、污染物排放，有毒有害物质排放，工 业固体废物和危险废物产生、贮存、流向、利 用、处置，自行监测等方面的信息；4. 碳排放 信息，包括排放量、排放设施等方面的信息；5. 生态环境应急信息，包括突发环境事件应急预 案、重污染天气应急响应等方面的信息；6. 生态环境违法信息；7. 本年度临时环境信息依 法披露情况；8. 实施强制性清洁生产审核的原 因；9. 强制性清洁生产审核的实施情况、评估 与验收结果 10. 法律法规规定的其他环境信 息。	按照《企业环境信息依法披露 管理办法》执行。企业可以根 据实际情况对已披露的环境信 息进行变更；进行变更的，应 当以临时环境信息依法披露报 告的形式变更，并说明变更事 项和理由。
2	企业环境信息依法披露系统	自收到相关法律法规文书之日起五 个工作日内	临时环境信息依法披露报告应当包括以下内 容：1. 生态环境行政许可准予、变更、延续、 撤销等信息；2. 因生态环境违法行为受到行政 处罚的信息；3. 因生态环境违法行为，其法定 代表人、主要负责人、直接负责的主管人员和 其他直接责任人员被依法处以行政拘留的信 息；4. 因生态环境违法行为，企业或者其法定 代表人、主要负责人、直接负责的主管人员和	按照《企业环境信息依法披露 管理办法》执行。企业在企业 名单公布前存在本办法第十七 条规定的环境信息的，应当于 企业名单公布后十个工作日内 以临时环境信息依法披露报告 的形式披露本年度报告企业名 单公布前的相关信息。

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
			其他直接责任人员被追究刑事责任的信息；5. 生态环境损害赔偿及协议信息。	
3	国家排污许可证管理信息平台	企业在规定的期限内提交自行监测信息、执行报告之后。	自行监测信息、执行报告中相关内容。	按照《排污许可管理办法》、《排污许可管理条例》要求执行

（五）其他控制及管理要求

大气环境管理要求

1、废气-有组织排放： a) 废气污染治理设施应依据国家和地方规范进行设计。 b) 污染治理设施应与产生废气的生产设施同步运行。由于事故或者设备维修等原因造成污染治理设施停止运行时，应立即报告当地生态环境主管部门。 c) 污染治理设施应在满足设计工况的条件下运行，并根据工艺要求，定期对设备、电气、自控仪表及构筑物进行检查维护，确保污染治理设施可靠运行。 d) 污染治理设施正常运行中废气的排放应在《电子工业污染物排放标准》发布实施前应符合 GB16297 的规定，发布实施后从其规定；地方污染物排放标准有更严格要求的，从其规定。 2、废气-无组织排放： a) 电子工业排污单位的挥发性有机物物料储存无组织排放控制要求、挥发性有机物物料转移和输送无组织排放控制要求、设备与管线组件挥发性有机物泄漏控制要求、敞开液面挥发性有机物无组织排放控制要求、挥发性有机物无组织排放废气收集处理系统要求，应符合 GB 37822 规定。 b) 溶剂复配、喷涂、光刻、研磨、清洗等使用含挥发性有机物原辅材料（VOCs 质量占比大于等于 10%）的工序，在使用过程（设备维护中的使用过程除外）应采用密闭设备或者在密闭空间内操作，废气应排至挥发性有机物废气收集措施，且废气应排至挥发性有机物废气收集系统。 c) 通风生产设备、操作工位、车间厂房等应在符合安全生产、职业卫生相关规定的前提下，根据行业作业规程与标准、工业建筑及洁净厂房通风设计规范等的要求，采用合理的通风量。 d) 载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工（车）、检修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。 e) 工艺过程产生的 VOCs 废料（渣、液）应按照 GB 37822 要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。 f) 重点地区的实验室，若涉及使用含挥发性有机物的化学品进行实验，应使用通风橱（柜）或者进行局部气体收集，废气应排至挥发性有机物废气收集处理系统。 g) 开料、修边、钻孔、成型、粉碎及粉状物料投料混合等产生含颗粒物流废气的工序，应采用密闭设备或者在密闭空间内操作，废气收集排至粉尘处理系统；无法密闭的，应安装粉尘收集设施，排至粉尘处理系统。 3、有组织排放控制要求 锅炉排污单位应当按照相关法律法规、标准和技术规范等的要求运行大气污染防治设施，并进行维护和管理，保证设施正常运行，使排放的大气污染物符合相关国家或地方污染物排放标准的有关规定。 a) 环保设施应与锅炉同步运行，并保证在锅炉负荷波动情况下仍能正常运行，实现达标排放。由于事故或设备维修等原因造成治理设施停止运行时，应立即报告当地生态环境主管部门。 b) 脱硫脱硝除尘治理设施运行应尽可能在设计工况的条件下进行，并根据工艺要求，定期对设备、电气、自控仪表及锅炉间进行检查维护，确保可靠稳定运行。 c)

<p>加强脱硫脱硝除尘治理设施巡检，消除设施隐患，保证设施正常稳定运行。d) 规范治理设施开停机记录、维修巡检记录、原辅料及燃料使用记录、设备部件更换记录、脱硫副产物质量及处置去向记录、治理前后烟气监测记录等，要求记录规范，内容完整。e) 不应设置烟气旁路通道，已设置的烟气旁路通道应予以拆除或实行旁路挡板铅封。4、无组织排放控制要求 锅炉排污单位无组织排放源应根据生产工艺分别明确无组织排放控制要求，行业排放标准中包含锅炉无组织排放控制要求的，依据行业排放标准或者行业排放标准中不包含锅炉无组织排放控制要求的，执行《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ 953—2018)6.2.2.3 中表 8 规定。废气收集系统、污染治理设施应与生产设施同步运行。废气收集系统或污染治理设施发生故障或检修时，对应的生产设施应停止运转，待检修完毕后同步投入使用。因安全因素或特殊工艺要求不能满足本标准规定的无组织排放控制要求，应采取其他等效污染控制措施。5、根据环评批复（惠市环建[2001]33 号）要求，废气排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/ 27—2001)，即 DA003、DA006、DA011 中氮氧化物排放浓度限值为 120mg/m³、排放速率分别为 4.12、1.0、1.0kg/h。6、DA004 有机废气排放口①和 DA005 有机废气排放口②总挥发性有机物排放浓度要达到中央大气污染防治资金项目绩效目标要求（≤10mg/m³）。7、根据《惠州市人民政府关于惠州市燃气锅炉、新建生物质成型燃料锅炉执行大气污染物特别排放限值的通告》（惠府〔2023〕3 号）：自 2025 年 1 月 1 日起，现有燃气锅炉（本通告施行前已建成或环境影响评价文件已通过审批的燃气锅炉）执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB 44/765-2019)表 3 规定限值，即颗粒物 ≤ 10mg/m³、二氧化硫 ≤ 35mg/m³、氮氧化物 ≤ 50mg/m³。同时 DA020 锅炉废气排放口氮氧化物排放浓度要达到中央大气污染防治资金项目绩效目标要求（≤50mg/m³）。8、严格落实环评文件总量控制要求及其他相关要求。</p>	<p style="text-align: center;">水环境管理要求</p> <p>1、根据惠市环（惠阳）建【2020】328 号要求：项目生产废水处理后出水 COD、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂排放执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V 类水标准（COD40mg/L；氨氮 2.0mg/L；总磷 0.4mg/L；阴离子表面活性剂 0.3mg/L）。2、a) 废水污染治理设施应按照国家和地方规范进行设计。b) 由于事故或者设备维修等原因造成污染治理设施停止运行时，应立即报告当地生态环境主管部门。c) 污水处理设施应在满足设计工况的条件下运行，并根据工艺要求，定期对设备、电气、自控仪表及构筑物进行检查维护，确保污染治理设施可靠运行。d) 污染治理设施正常运行中废水的排放应符合电子工业水污染物排放标准（GB 39731-2020）的规定；地方污染物排放标准有更严格要求的，从其规定。3、锅炉排污单位应当按照相关法律法规、标准和技术规范等的要求运行水污染防治设施并进行维护和管理，保证设施运行正常。锅炉排污单位水污染防治应遵循分类处理、一水多用的原则。鼓励锅炉排污单位实现废水的循环使用。锅炉排污单位产生的废水回用时需满足相应回用水水质标准要求。其中一类污染物按照国家标准或地方污染物排放标准执行。4、严格落实环评文件总量控制要求及其他相关要求。</p>	<p style="text-align: center;">土壤污染防治要求</p> <p>a) 根据《广东省生态环境厅关于进一步加强土壤污染重点监管单位环境管理的通知》（粤环发[2021]8 号），土壤污染重点监管单位应按照《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》（HJ1209-2021）开展土壤和地下水自行监测。土壤污染重点监管单位编制监测方案，经专家论证后组织实施，方案制定当年应完成所有监测工作。b) 源头控制：对有毒有害物质特别是液体或者粉状固体物质的储存及输送、生产加工、污水处理、固体废物堆放，采取相应的防渗漏、泄漏措施。c) 分区防控：原辅料及燃料储存区、生产装置区、输送管道、污水处理区、固体废物堆存区的防渗要求，应满足国</p>
--	--	---

家和地方标准、防渗技术规范要求。d) 渗漏、泄漏检测：对管道、储罐等配置泄漏、渗漏检测装置，对阴极保护系统等配置防泄漏、渗漏装置并配套相应措施。e) 土壤污染重点监管单位应当履行下列义务：（一）严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况；（二）建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散（三）制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门。

固体废物污染环境防治要求

a) 应妥善收集、储存废脱硝催化剂、离子交换树脂、反渗透膜、废弃滤袋、灰渣、脱硫石膏、污泥等，并按照《国家危险废物名录》或国家规定的危险废物鉴别标准鉴定类别后采取相应的处置方式，属于一般工业固体废物的，其储存、处置应符合GB18599的相关要求；属于危险废物的，其储存应符合GB18597的相关要求，并委托具有危险废物经营许可证的单位进行处理。b) 应记录固体废物产生量、处置量及去向(综合利用或外运)和贮存量。c) 危险废物转移过程应执行《危险废物转移联单管理办法》。d) 一般工业固体废物和危险废物在专门区域分隔存放，减少固体废物的转移次数，防止发生撒落和混入的情况。e) 一般工业固体废物暂存间应设置防渗、防风、防晒、防雨措施，设置环境保护图形标志。f) 危险废物暂存间应按照GB 18597 相关要求执行，有效防止临时存放过程中二次污染。g) 排污单位应按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规要求，对工业固体废物采用防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工业固体废物。h) 排污单位委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物或危险废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求；转移危险废物的，应当按照国家有关规定填写、运行危险废物转移联单等。i) 产生、收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位，应当依法及时公开固体废物污染环境防治信息，主动接受社会监督。

其他控制及管理要求

a) 锅炉排污单位燃用的燃料应符合国家或地方相关质量标准规定。位于高污染燃料禁燃区内的锅炉排污单位，不得使用列入《高污染燃料目录》中的高污染燃料。b) 新建、改扩建项目的环境影响评价文件或地方相关规定中有原辅材料、燃料等其他 污染防治要求的，还应根据环境影响评价文件或地方相关规定，明确其他需要落实的污染防治要求。c) 烟气污染治理设施检修期间，锅炉应停止运行，并向生态环境主管部门提交污染治理设施检修计划，检修计划应至少包括检修的起始时间、情形描述、预计结束时间，拟采取应对措施等内容。无组织废气排放运行管理按照国家和地方污染物排放标准、排污许可证核发技术规范要求执行。

七、许可证变更、延续记录

表 18 许可证变更、延续记录表

重新申请/变更/延续时间	内容/事由	重新申请/变更/延续前证书编号
重新申请, 2024-11-04	1) 根据《排污许可证申请与核发技术规范工业噪声》(HJ 914413037270625364002R	

重新申请/变更/延续时间	内容/事由	重新申请/变更/延续前证书编号
变更, 2023-04-28	1301-2023) 补充工业噪声排放信息; 2) 废气污染因子氮氧化物承诺从严执行 50mg/Nm3 的排放浓度限值, 总挥发性有机物承诺从严执行 10mg/Nm3 的排放浓度限值; 3) 同步修改附件及其他内容。根据《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条, 属于土壤污染重点监管单位的, 需在排污许可证中补充土壤环境管控要求	914413037270625364002R
变更, 2023-01-13	1、水污染物控制指标删除“总磷”2、废气处理系统补充备注设施编号; 3、废水污染物种类增加“总氮”; 厂内综合污水污染物种类增加“硫化物”、“总有机碳”; 4、根据《排污许可证申请与核发技术规范, 工业固体废物(试行)》要求补充固体废物管理信息; 5、废气排气检测内容补充烟气压力; 6、补充固废台账信息; 7、两套有机废气原处理设施为: 喷淋吸收法+ 静电除油+UV 氧化光解+ 生物吸收法 +活性炭吸附法, 现变更为: 一级预处理捕提塔+二级预处理捕提塔+复合一体化预处理+活性炭吸附脱附+催化燃烧。	914413037270625364002R
变更, 2021-12-31	1、法人代表变更 2、工艺流程图-电子电路生产线 SCX002 中产污设施编号 MF0005 清洗使用的原辅材料错误描述为盐酸, 实际使用的原辅材料为硫酸; 导致产生的污染物种类错误描述为氯化氢, 实际产生的污染物种类为硫酸雾, 需将工艺流程图-电子电路生产线 SCX002 中原辅材料内容由盐酸变更为硫酸, 污染物种类由氯化氢变更为硫酸雾。 3、系统中原辅材料未细分至每条线生产线, 现根据工艺流程图将生产所用原辅材料细分, 总用量不变。 4、补充 C 厂房厂区内非甲烷总烃的监测。 5、根据环评批复补充阴离子表面活性剂的监测	914413037270625364002R

注: 1. 在排污许可证有效期内, 排污单位的名称、注册地址、法定代表人或者实际负责人等基本信息或排污口位置、排放去向、排放浓度、排放量等许可事项发生变化的, 以及进行新改扩建项目, 应提出变更申请。

2. 国家或地方污染物排放标准发生变化时, 核发机关应主动通知排污单位进行变更, 排污单位在接到通知后二十日内申请变更。

八、其他许可内容

国家和省发布有更严格的污染物排放标准或国家、省和市有更严格的污染物排放浓度限值要求，及最新自行监测方法，从其规定。

九、改正规定

表 19 改正规定

序号	整改问题	整改措施	整改时限	整改计划	是否完成整改
1	手续不全	<p>(一) 委托专业技术单位编制扩建项目环境影响评价文件(含原有项目产能、产排污、设备的匹配性论证)，并上报生态环境主管部门审批。</p> <p>(二) 委托专业填报单位在排污单位在全国排污许可证管理信息平台填报排污许可证申请表，向生态环境主管部门报送整改报告和排污许可证申请材料，按程序重新申请排污许可证。</p>	2020-08-25 至 2021-08-24	<p>(一) 2020 年 10 月 1 日前，委托专业技术单位开展扩建项目环境影响评价文件编制工作。</p> <p>(二) 2021 年 2 月 28 日前，完成扩建项目环境影响评价文件编制，并上报生态环境主管部门审批。</p> <p>(三) 2021 年 5 月 1 日前，取得扩建项目环境影响评价报告(表)批准文件，严格落实排污许可证申请与核发技术规范、环评及审批文件中规定的环保措施和污染控制要求，按规定设置污染物排放口。</p> <p>(四) 2021 年 7 月 18 日前，委托专业填报单位</p>	是

序号	整改问题	整改措施	整改时限	整改计划	是否完成整改
2	不能达标类	委托专业环保工程单位设计和安装冲孔机、内层锣机、圆角机、开料机、内层裁磨线、成型机、钻靶机粉尘废气排放口，确保符合《关于〈惠阳科惠工业科技有限公司环境影响报告书〉的批复》（惠市环建【2001】33号）要求	2020-11-13 至 2021-08-24	位在排污单位在全国排污许可证管理信息平台填报排污许可证申请表，向生态环境主管部门报送整改报告和排污许可证申请材料，按程序重新申请排污许可证。 （一）2020年12月1日前，委托专业环保工程单位制定冲孔机、内层锣机、圆角机、开料机、内层裁磨线、成型机、钻靶机粉尘废气排放口的设计与施工方案，并与其签订污染治理工程合同。 （二）2021年3月10日前，完成冲孔机、内层锣机、圆角机、开料机、内层裁磨线、成型机、钻靶机粉尘废气排放口相关管道和排放口安装和调试工作，按规定设置污染物排放口。 （三）2020年5月15日前，按照国家规定的标准和程序完成污染防治设施自主验收工作，编制整改报告。	是

序号	整改问题	整改措施	整改时限	整改计划	是否完成整改
				(四) 2021 年 7 月 16 日前, 委托专业填报单位在排污单位在全国排污许可证管理信息平台填报排污许可证申请表, 向生态环境主管部门报送整改报告和排污许可证申请材料, 按程序重新申请排污许可证。	

十、锅炉许可信息

表 20 实施简化管理的气体燃料锅炉排污单位申请信息

锅炉编号	容量	容量单位	年运行时间 (h)	燃料种类	消耗量(万立方米/年)	备注
MF0090	1.2	MW	8400	天然气	109.2	YY(Q)W-1200Y(Q)
主要产品 (介质)	有机热载体		主要污染物类别		废气	
大气污染物排放形式	有组织		废水污染物排放去向			
废气排放口编号	废气排放口名称	污染物项目	污染物排放执行标准名称		浓度限值 (mg/m ³)	
DA020	锅炉废气排放口	氮氧化物	锅炉大气污染物排放标准 DB44/765-2019		50	
		颗粒物			20	

			林格曼黑度		1
			二氧化硫		50
废水排放口编号	废水排放口名称	污染物项目	污染物排放执行标准名称	浓度限值 (mg/L)	
自行监测要求					
废气					
污染源类型	排放口编号	排放口名称	监测点位	监测指标	监测频次
废气	DA020	锅炉废气排放口	烟道	氮氧化物	1次/月
				颗粒物、二氧化硫	1次/年
				林格曼黑度	1次/年
备注信息					
根据《惠州市人民政府关于惠州市燃气锅炉、新建燃生物质成型燃料锅炉执行大气污染物特别排放限值的通告》（惠府〔2023〕3号）：自2025年1月1日起，现有燃气锅炉（本通告施行前已建成或环境影响评价文件已通过审批的燃气锅炉）执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》（DB 44/765-2019）表3规定限值，即颗粒物 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫 $\leq 35\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$ 。同时DA020锅炉废气排放口氮氧化物排放浓度要达到中央大气污染防治资金项目绩效目标要求（ $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$ ）。					
注：a 排污单位逐台填报锅炉编号、容量、年运行时间和燃料信息等。 b 不同气态燃料混烧的锅炉分别填写不同气态燃料种类及消耗量。 c 废气、废水不同污染物项目根据执行的污染物排放标准分类填写。					

排污许可证

副本

第二册



证书编号：914413037270625364002R

单位名称：惠阳科惠工业科技有限公司

注册地址：惠州市惠阳经济开发区科惠科技园

行业类别：电子电路制造，锅炉

生产经营场所地址：惠州市惠阳区三和街道莲塘面滩头地段

统一社会信用代码：914413037270625364

法定代表人（主要负责人）：吴珊珊

技术负责人：贺辉

固定电话：0752-3500078 移动电话：13500189703

有效期限：自 2024 年 11 月 04 日起至 2029 年 11 月 03 日止

发证机关：（公章）惠州市生态环境局



发证日期：2024 年 11 月 04 日

十一、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 21 主要产品及产能信息表

序号	生产线类型	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	设计年生产时间 (h)	其他产品信息
1	电子电路制造生产 线	SXC001	刚性印制电路板	m ² /a	359000	8400	四层板
			刚性印制电路板	m ² /a	99600	8400	六层板
			刚性印制电路板	m ² /a	108	8400	十四层板
			刚性印制电路板	m ² /a	18000	8400	八层板
			刚性印制电路板	m ² /a	407000	8400	双面板
			刚性印制电路板	m ² /a	2430	8400	十二层
			刚性印制电路板	m ² /a	2380	8400	单层板
2	电子电路制造生产 线	SCX002	刚性印制电路板	m ² /a	3350	8400	十层板
			刚性印制电路板	m ² /a	17100	8400	八层板 (内层)
			刚性印制电路板	m ² /a	1422	8400	十二层板 (内层)
			刚性印制电路板	m ² /a	105	8400	十四层板 (内层)
			刚性印制电路板	m ² /a	3120	8400	十层板 (内层)
			刚性印制电路板	m ² /a	260000	8400	四层板 (内层)
			刚性印制电路板	m ² /a			

序号	生产线类型	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	设计年生产时间 (h)	其他产品信息
			刚性印制电路板	m ² /a	75000	8400	六层板 (内层)

表 21-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	电子电路 制造生产 线	SXC001	钻孔	钻孔	镭射钻机	MF0095	数量	台	1			
							钻孔速度	m2/h	6.4			
					钻机	MF0028	数量	台	24			
							钻孔速度	孔/ h	15000			
					钻机	MF0029	钻孔速度	孔/ h	15000			
							数量	台	17			
					钻机	MF0030	数量	台	18			
							钻孔速度	孔/ h	15000			
					钻机	MF0031	数量	台	21			
							钻孔速度	孔/ h	15000			
					沉金喷砂机	MF0035	清洗速度	m2/h	127			
							数量	台	1			
					沉金设备	MF0037	数量	台	1		沉金拉	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					沉金设备	MF0096	沉金速度	m2/h	127		电金拉		
							沉金速度	m2/h	12.7				
							数量	台	1				
					沉铜设备	MF0032	数量	条	2		沉铜拉		
							沉铜速度	m2/h	64				
							磨板速度	m2/h	64				
					粗磨机	MF0033	数量	台	2				
							喷锡速度	m2/h	26				
							数量	台	3				
					洗板机	MF0034	数量	台	1				
							清洗速度	m2/h	127				
							磨板速度	m2/h	127				
					火山灰磨板机	MF0043	数量	台	1				
							数量	台	1				
							磨板速度	m2/h	127				
					线路制作	表面清洗	MF0042	数量	台	1			
								磨板速度	m2/h	127			
数量	台	2											
					幼磨机	MF0041	磨板速度	m2/h	127	包含砂带机			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
			线路制作	贴膜	贴膜机	MF0044	贴膜速度	m2/h	42		贴膜机		
							数量	台	3				
			线路制作	曝光	半自动曝光机	MF0045	曝光速度	m2/h	14		半自动曝光机		
							数量	台	7				
					曝光机	MF0046	曝光速度	m2/h	52		LDI (直接成像曝光)		
							数量	台	1				
			线路制作	撕膜	撕膜机	MF0047	撕膜速度	m2/h	64		撕膜机		
							数量	台	2				
			线路制作	显影蚀刻	蚀刻机	MF0049	数量	台	2		蚀刻机		
							蚀刻速度	m2/h	64				
					显影机	MF0048	显影速度	m2/h	64		DF 显影机		
							数量	台	2				
			线路制作	退膜	退膜机	MF0050	数量	台	2		退膜机		
							退膜速度	m2/h	64				
			电镀	镀铜/镀锡	镀铜/镀锡设备	MF0051	镀铜/镀锡速度	m2/h	42		图电 A 拉		
							数量	条	1				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					镀铜/镀锡设备	MF0052	数量	条	1		板电 D 拉	
							镀铜/镀锡速度	m2/h	42			
					镀铜/镀锡设备	MF0056	镀铜/镀锡速度	m2/h	42		板电 H 拉	
							数量	条	1			
					镀铜/镀锡设备	MF0057	数量	条	1		板电 G 拉	
							镀铜/镀锡速度	m2/h	42			
					镀铜/镀锡设备	MF0058	数量	条	1		图电 C 拉	
							镀铜/镀锡速度	m2/h	42			
					镀铜/镀锡设备	MF0059	数量	条	1		图电 F 拉	
							镀铜/镀锡速度	m2/h	42			
					磨板机	MF0054	数量	台	1			
							磨板速度	m2/h	127			
					退锡设备	MF0055	数量	台	2			
							退锡速度	m2/h	64			
					防焊印刷设备	MF0062	防焊印刷速度	m2/h	7		绿油丝印机	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							数量	台	18			
							数量	台	1			
							防焊印刷速度	m ² /h	7		低压喷涂机	
							数量	条	3			
							烘烤速度	m ² /h	42		隧道焗炉	
							数量	台	21			
							烘烤速度	m ² /h	6		焗炉	
							磨板速度	m ² /h	42		WF-前处理超粗化	
							数量	台	3			
							磨板速度	m ² /h	64			
							数量	台	1			
							数量	台	1		网版曝光机	
							曝光速度	m ² /h	2			
							显影速度	m ² /h	52			
							数量	台	3			
			字符	字符	烘烤设备	MF0067	烘烤速度	m ² /h	11		焗炉	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							数量	台	12			
							数量	台	8		文字丝印	
							印刷速度	m2/h	16			
							洗网速度	m2/h	42			
							数量	台	1			
							数量	台	1			
							清洗速度	m2/h	127			
							数量	台	5		V-CUT 机	
							成型速度	m2/h	25			
							数量	台	2		斜边机	
							成型速度	m2/h	64			
							数量	台	34		锣机	
			成型	成型			成型速度	m2/h	4			
							数量	台	2		啤机	
							成型速度	m2/h	64			
							成型速度	m2/h	4			
							数量	台	16			
							数量	台	2			
							成型速度	m2/h	4			
							数量	台	16			
							数量	台	16			
							数量	台	16			
							数量	台	16			
							数量	台	16			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
2	环保工程	HB001	终检	终检	洗板机	MF0073	清洗速度	m2/h	42			
							数量	台	3			
					包装机	MF0101	包装速度	m2/h	20			
							数量	台	5			
					测试机	MF0099	数量	台	25			
							测试速度	m2/h	4			
					外观检查	MF0100	数量	台	5			
							检查速度	m2/h	20			
			中检	中检	VRS 操作台	MF0103	数量	台	15			
							设计速度	m2/h	7			
					光学检查机	MF0102	数量	台	4			
							检查速度	m2/h	25			
			废气处理系统	/	粉尘处理系统	MF0109	设计处理能力	m3/h	12000		TA013	
					粉尘处理系统	MF0110	设计处理能力	m3/h	12000		TA014	
					粉尘处理系统	MF0111	设计处理能力	m3/h	12000		TA015	
					粉尘处理系统	MF0112	设计处理能力	m3/h	12000		TA016	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					系统		力					
					粉尘处理系统	MF0113	设计处理能力	m ³ /h	12000		TA019	
					粉尘处理系统	MF0114	设计处理能力	m ³ /h	12000		TA020	
					粉尘处理系统	MF0115	设计处理能力	m ³ /h	12000		TA021	
					粉尘处理系统	MF0119	设计处理能力	m ³ /h	12000		TA012	
					碱性废气处理系统	MF0081	设计处理能力	m ³ /h	33000		TA007	
					喷锡废气处理系统	MF0084	设计处理能力	m ³ /h	16000		TA010	
					喷锡废气处理系统	MF0116	设计处理能力	m ³ /h	16000		TA017	
					酸性废气处理系统	MF0076	设计处理能力	m ³ /h	20000		TA001	
					酸性废气处理系统	MF0077	设计处理能力	m ³ /h	12000		TA002	
					酸性废气处理系统	MF0080	设计处理能力	m ³ /h	40000		TA006	
					酸性废气处理系统	MF0082	设计处理能力	m ³ /h	33000		TA008	
					酸性废气	MF0085	设计处理能力	m ³ /h	45000		TA011	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
3	公用工程	GY001			处理系统		力					
					酸性废气处理系统	MF0117	设计处理能力	m ³ /h	12000		TA003	
					酸性废气处理系统	MF0118	设计处理能力	m ³ /h	45000		TA018	
					有机废气处理系统	MF0078	设计处理能力	m ³ /h	30000		TA004	
					有机废气处理系统	MF0079	设计处理能力	m ³ /h	90000		TA005	
			污水处理系统	/	厂区废水处理设施	MF0088	设计处理能力	m ³ /h	208.3			
					车间废水处理设施	MF0087	设计处理能力	m ³ /h	4.2			
			供水系统	/	纯水制备与供应设施	MF0089	处理水量	m ³ /h	80			
					空压机	MF0120	功率	kw	75			
			公用工程	/	空压机	MF0121	功率	kw	75			
					空压机	MF0122	功率	kw	75			
					空压机	MF0123	功率	kw	75			
					空压机	MF0124	功率	kw	75			
					空压机	MF0125	功率	kw	75			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
4	电子电路 制造生产 线	SCX002	原料系统	开料	空压机	MF0126	功率	kw	75			
					空压机	MF0127	功率	kw	75			
					空压机	MF0128	功率	kw	75			
					空压机	MF0129	功率	kw	75			
					开料机	MF0001	数量	台	1		与外层共用 开料机	
					圆角机	MF0002	开料量	m2/h	127			
							数量	台	1		与外层共用 开料机	
					内层磨板 机	MF0003	开料量	m2/h	52			
							数量	台	1		磨板机	
			清洗	表面清洗	内层磨板 机	MF0004	磨板速度	m2/h	52			
							数量	台	1		洗板机	
			清洗	化学清洗	清洗机	MF0005	磨板速度	m2/h	52			
							清洗速度	m2/h	58		内层前处理	
			线路制作	显影蚀刻	蚀刻机	MF0006	数量	条	1			
							数量	台	2		蚀刻线	
							蚀刻速度	m2/h	64			
					显影机	MF0007	数量	台	2		显影机	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							显影速度	m2/h	26			
							退膜速度	m2/h	26			
			线路制作	退膜	退膜机	MF0009	数量	台	2		退膜机	
							数量	台	2			
			线路制作	涂布	内层涂布线	MF0011	涂布速度	m2/h	26		内层涂布线	1 条糖油拉, 1 台内层涂布机
							贴膜速度	m2/h	52			
			线路制作	贴膜	贴膜设备	MF0012	曝光速度	m2/h	10		半自动曝光机	
							数量	台	10			
			线路制作	曝光	曝光设备	MF0013	数量	台	1		全自动曝光机	
							曝光速度	m2/h	20			
			线路制作	棕化氧化	除胶拉	MF0015	数量	台	1		除胶拉	
							除胶速度	m2/h	52			
			线路制作	排板	棕化线	MF0016	棕化速度	m2/h	26		棕化拉	
							数量	条	2			
			压板		PP 开料	MF0104	数量	台	4			
							开料速度	m2/h	80			
					冲孔机	MF0020	数量	台	2		冲孔机	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
							冲孔速度	m2/h	26				
							数量	台	1				磨钢板机
							拆板速度	m2/h	52				
					内层排版机	MF0017	排版速度	m2/h	26		排版机		
							数量	条	2				
					内层熔胶机	MF0019	熔胶速度	m2/h	17		熔胶机		
							数量	台	3				
					内层冷机	MF0022	数量	台	3		冷机		
							压合速度	m2/h	17				
					内层热机	MF0021	数量	台	6		热机		
							压合速度	m2/h	9				
					磨板机	MF0026	磨板速度	m2/h	52		磨边机		
							数量	台	1				
					内层裁磨线	MF0023	数量	台	1		裁磨线		
							成型速度	m2/h	52				
					内层锣机	MF0024	成型速度	m2/h	52		锣机		
							数量	台	2				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					洗板机	MF0025	数量	台	1		成品洗板机	
							磨板速度	m2/h	52			
					钻靶机	MF0027	成型速度	m2/h	17		钻靶机, 内置布袋除尘器	
							数量	台	3			
			光学检查	光学检查	VRS 操作台	MF0106	数量	台	10			
							设计速度	m2/h	10			
					光学检查机	MF0105	数量	台	4			
							检查速度	m2/h	25			

(二) 主要原辅材料及燃料

表 22 主要原辅材料及燃料信息表

序号	生产线类型及编号	种类 (1)	类型	名称 (2)	年最大使用量	计量单位 (3)	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料									
1	电子电路制造 生产线	原料	/	覆铜板	360000	m2/a			
		原料	/	铜箔	376	t/a			

	SCX002	辅料	定影液	定影液	1.23	t/a			
		原料	干膜	干膜	1758	RL/a			
		辅料	硫酸	98%硫酸	10	t/a			
		辅料	硫酸	硫酸	200	t/a			
		辅料	蚀刻液	酸性蚀刻液	483	t/a			
		辅料	双氧水	双氧水	50	t/a			
		辅料	退膜液	退膜液	18.11	t/a			
		辅料	盐酸	盐酸	600	t/a			
		辅料	油墨	感光油墨	50.34	t/a			
		辅料	棕化液	棕化液	27000	L/a			
		辅料	/	金氰化钾	0.13	t/a			
		辅料	/	硫酸铜	38.4	t/a			
		原料	/	覆铜板	1000000	m2/a			
		原料	/	铜球	460	t/a			
		原料	/	锡粒	4.3	t/a			
		原料	/	锡条	27.3	t/a			
		辅料	氨水	氨水	157	t/a			
		辅料	草酸	草酸	9	t/a			
		辅料	超粗化补充剂	超粗化补充剂	89000	L/a			

2
电子电路制造
生产线
SXC001

辅料	沉铜液	沉铜液	312	t/a			
辅料	除垢剂	除垢剂	500	kg/a			
辅料	除油剂	除油剂	16700	L/a			
辅料	次氯酸钠	次氯酸钠	1800	kg/a			
辅料	定影液	定影液	3.07	t/a			
辅料	镀铜添加剂	镀铜添加剂	14500	L/a			
原料	干膜	干膜	17000	RL/a			
辅料	高锰酸钾	高锰酸钾	11.5	t/a			
辅料	工业酒精	工业酒精	1160	kg/a			
辅料	过硫酸钠	过硫酸钠	135	t/a			
辅料	化学镍	化学镍	100000	L/a			
辅料	化学铜	化学铜	300000	L/a			
辅料	还原剂	还原剂	14500	L/a			
辅料	火山灰	火山灰	45	t/a			
辅料	碱性清洁剂	碱性清洁剂	17500	L/a			
辅料	碱性蚀刻液	碱性蚀刻液	9.4	t/a			
辅料	硫酸	98%硫酸	268.4	t/a			
辅料	硫酸	硫酸	800	t/a			
辅料	氯化铜	氯化铜	75	kg/a			

辅料	氢氧化钠	氢氧化钠	96	t/a			
辅料	去膜剂	去膜剂	59800	L/a			
辅料	双氧水	双氧水	52	t/a			
辅料	碳酸钠	碳酸钠	100	t/a			
辅料	天那水	天那水	450	kg/a			
辅料	铜开缸剂	铜开缸剂	11390	L/a			
辅料	退膜液	退膜液	45.29	t/a			
辅料	退锡水	退锡水	312	t/a			
辅料	微蚀添加剂	微蚀添加剂	1150	L/a			
辅料	微蚀液	微蚀液	21000	kg/a			
辅料	无铅锡条	无铅锡条	24	t/a			
辅料	无铅助焊剂	无铅助焊剂	54.7	t/a			
辅料	稀释剂	油墨稀释剂	16000	L/a			
辅料	洗网水	洗网水	20000	L/a			
辅料	显影液	显影液	4920	L/a			
辅料	硝酸	硝酸	24.8	t/a			
辅料	盐酸	盐酸	1200	t/a			
辅料	异丙醇	异丙醇	1225	L/a			
辅料	油墨	绿油白字油墨	150000	kg/a			

3	环保工程 HB001	辅料	油墨	油墨	217.3	t/a				
		辅料	预浸盐	预浸盐	21	t/a				
		辅料	PAC	PAC	24	t/a	/	/	废水处理药剂	
		辅料	PAM	PAM	220	t/a		/	废水处理药剂	
		辅料	次氯酸钠	次氯酸钠	3600	t/a	/	/	废水处理药剂	
		辅料	硫化钠	硫化钠	150	t/a		/	废水处理药剂	
		辅料	硫酸	硫酸	100	t/a		/	废水处理药剂	
		辅料	硫酸亚铁	硫酸亚铁	1500	t/a		/	废水处理药剂	
		辅料	氢氧化钠	氢氧化钠	150	t/a	/	/	废水处理药剂	
		辅料	石灰	石灰	1500	t/a		/	废水处理药剂	
		辅料	乙酸钠	乙酸钠	80	t/a	/	/	废水处理药剂	
燃料										
序号	燃料名称	年最大使用量	计量单位	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg、MJ/m3)	其他信息		

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 23 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 污 染 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
1	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX002	线 路 制 作	MF0016	棕 化 线	棕 化	硫 酸 雾	有 组 织	TA003	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是		DA003	酸 性 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口		
2	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC001	字 符	MF0066	丝 印 机	印 白 字	苯	有 组 织	TA005	有 机 废 气 治 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 塔 + 活 性 预 处 理 器 + 炭 吸 附 脱 附 + 催 化 燃 烧	是		DA005	有 机 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口		
					印 白 字	总 挥 发 性 有 机 物	有 组 织	TA005	有 机 废 气 治 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 塔 + 活 性 预 处 理 器 + 炭 吸 附 脱 附 + 催 化 燃 烧	是		DA005	有 机 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口		

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
											理捕捉 塔+复合 一体化 预处理 器+活性 炭吸附 脱附+催 化燃烧							
					印白 字	苯系 物	有组 织		TA005	有机废 气治理 系统		一级预 处理捕 捉塔+二 级预处 理捕捉 塔+复合 一体化 预处理 器+活性 炭吸附 脱附+催 化燃烧	是		DA005	有机废 气排放 口②	是	一般排 放口
					印白 字	非甲 烷总 烃	有组 织		TA005	有机废 气治理 系统		一级预 处理捕 捉塔+二	是		DA005	有机废 气排放 口②	是	一般排 放口

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
										级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 脱 附 + 催 化 燃 烧							
3	电 子 电 路 制 造 生 产 线 , SCX00 2	原 料 系 统	MF000 2	圆 角 机	开 料	颗 粒 物	有 组 织	TA013	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘 器 + 水 喷 淋	是		DA013	含 尘 废 气 排 放 口 2	是	一 般 排 放 口	
4	电 子 电 路 制 造 生 产 线 , SCX00 2	原 料 系 统	MF000 1	开 料 机	开 料	颗 粒 物	有 组 织	TA013	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘 器 + 水 喷 淋	是		DA013	含 尘 废 气 排 放 口 2	是	一 般 排 放 口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息						
5	电子电路制造生产线, SXC001	电镀	MF0055	退锡设备	退锡	氮氧化物	有组织	TA006	酸性废气治理设施	碱液喷淋吸收法	是		DA006	酸性废气排放口④	是	一般排放口		
6	电子电路制造生产线, SXC001	线路制作	MF0049	蚀刻机	蚀刻	氨(氨气)	有组织	TA007	碱性废气治理系统	酸液喷淋吸收	是		DA007	碱性废气排放口	是	一般排放口		
					蚀刻	碱雾	有组织	TA007	碱性废气治理系统	酸液喷淋吸收	是		DA007	碱性废气排放口	是	一般排放口		
7	电子电路制造生产线, SXC001	防焊印刷	MF0060	磨板机	绿油前处理	硫酸雾	有组织	TA008	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收	是		DA008	酸性废气排放口	是	一般排放口		
					绿油前处理	氯化氢	有组织	TA008	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收	是		DA008	酸性废气排放口	是	一般排放口		
8	电子电路制造生产线, SXC001	线路制作	MF0006	蚀刻机	蚀刻	氯化氢	有组织	TA001	酸性废气处理	碱液喷淋吸收	是		DA001	酸性废气排放口	是	一般排放口		

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
	制 造 生 产 线, SCX00 2							系 统	法					口①				
9	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 2	成 型	MF002 4	内 层 锣 机	内 层 锣 机	颗 粒 物	有 组 织	TA014	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘 器 + 水 喷 淋	是			含 尘 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口		
10	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 2	线 路 制 作	MF001 1	内 层 涂 布 线	内 层 涂 布 线	未	有 组 织	TA004	有 机 废 气 处 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 脱 附 + 催	是			有 机 废 气 排 放 口①	是	一 般 排 放 口		

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
										化 燃 烧								
					内 层 涂 布 线	非 甲 烷 总 烃	有 组 织	TA004	有 机 废 气 治 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 塔 + 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 脱 附 + 催 化 燃 烧	是		DA004	有 机 废 气 排 放 口 ①	是	一 般 排 放 口		
					内 层 涂 布 线	苯 系 物	有 组 织	TA004	有 机 废 气 处 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 塔 + 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附	是		DA004	有 机 废 气 排 放 口 ①	是	一 般 排 放 口		

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
										脱附+催化燃烧								
					内层涂布线	总挥发性有机物	有 组 织	TA004	有机废气处理系统	一级预捕捉+二级预捕捉+复合塔+一体化预处理器+活性炭吸附+催化燃烧	是			DA004	有机废气排放口①	是	一般排放口	
11	电子电路制造生产线，SCX002	清洗	MF0005	清洗机	清洗	硫酸雾	有 组 织	TA002	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收法	是			DA002	酸性废气排放口③	是	一般排放口	
12	电子电路	压板	MF0017	内层排版	内层排版	颗粒物	有 组 织	TA014	含尘废气治理	布袋除尘器+水	是			DA014	含尘废气排放	是	一般排放口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 施 施 编 号	产 污 施 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
	制 造 生 产 线, SCX00 2			机	机				系 统	喷 淋					口			
13	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 2	压 板	MF001 8	内 层 拆 板 拉	内 层 拆 板 拉	颗 粒 物	有 组 织	TA014	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘 器+水 喷 淋	是			DA014	含 尘 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	
14	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 2	压 板	MF001 9	内 层 熔 胶 机	内 层 溶 胶 机	颗 粒 物	有 组 织	TA014	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘 器+水 喷 淋	是			DA014	含 尘 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	
15	电 子 电 路 制 造 生 产	压 板	MF002 0	冲 孔 机	冲 孔 机	颗 粒 物	有 组 织	TA014	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘 器+水 喷 淋	是			DA014	含 尘 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
16	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 2	压 板	MF002 1	内 层 热 机	内 层 热 压	非 甲 烷 总 烃	无 组 织											执 行《大 气 污 染 物 排 放 限 值 》 (DB44/ 27-2001) 第 二 时 段 无 组 织 排 放 浓 度 监 控 限 值 (4.0mg /m3)
17	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 1	表 面 处 理	MF003 5	沉 金 喷 砂 机	沉 金 前 处 理	硫 酸 雾	有 组 织	TA006	酸 性 废 气 处 理 系 统	碱 液 喷 淋 吸 收 法	是		DA006	酸 性 废 气 排 放 口 ④	是	一 般 排 放 口		

序 号	生产 线名 称及 编号	主要 生产 单元	产污 设施 编号	产污 设施 名称 (1)	对应 产污 环节 名称 (2)	污染 物种 类(3)	排放 形式 (4)	污染治理设施						有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求(7)	排放口 类型	其他信 息
								污染治 理设施 编号	污染治 理设施 名称(5)	污染治 理设施 工艺	是否为 可行技 术	污染治 理设施 其他信 息					
18	电子 电路 制造 生产 线, SXC00 1	表面 处理	MF009 6	沉金 设备	沉金 设备	硫酸 雾	有组 织	TA008	酸性废 气处理 系统	碱液喷 淋吸收 法	是		DA008	酸性废 气排放 口	是	一般排 放口	
19	电子 电路 制造 生产 线, SCX00 2	压板	MF010 4	PP开 料	PP开 料	颗粒 物	有组 织	TA014	含尘废 气治理 系统	布袋除 尘器+水 喷淋	是		DA014	含尘废 气排放 口	是	一般排 放口	
20	电子 电路 制造 生产 线, SXC00 1	表面 处理	MF009 6	沉金 设备	沉金 设备	氟化 氢	有组 织	TA008	酸性废 气处理 系统	碱液喷 淋吸收 法	是		DA008	酸性废 气排放 口	是	一般排 放口	
21	电子 电路	电镀	MF005 9	镀铜/ 镀锡	镀铜/ 镀锡	硫酸 雾	有组 织	TA011	酸性废 气治理	碱液喷 淋吸收	是		DA011	酸性废 气排放	是	一般排 放口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
	制 造 生 产 线, SXC001			设 备	镀 铜 / 镀 锡	氮 氧 化 物	有 组 织	TA011	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 吸 收 法	是		DA011	酸 性 废 气 排 放 口 ⑦	是	一 般 排 放 口	
22	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC001	成 型	MF0075	成 型 机	成 型	颗 粒 物	有 组 织	TA015	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘 + 水 喷 淋	是		DA015	粉 尘 废 气 排 放 口 4	是	一 般 排 放 口	
23	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX002	成 型	MF0023	内 层 裁 磨 线	裁 磨	颗 粒 物	有 组 织	TA016	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘 器 + 水 喷 淋	是		DA014	含 尘 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	
24	电 子 电 路 制 造 生 产 线	防 焊 印 刷	MF0061	磨 板 机	绿 油 前 处 理	硫 酸 雾	有 组 织	TA008	酸 性 废 气 处 理 系 统	碱 液 喷 淋 吸 收	是		DA008	酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	
					绿 油	氮 化	有 组 织	TA008	酸 性 废 气 处 理 系 统	碱 液 喷 淋	是		DA008	酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施				有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息				
25	线, SXC00 1 电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC00 1		MF004 0	喷锡 设备	前处 理	氢	织		气处理 系统	淋吸收			气排放 口		放口	
								TA010	喷锡废 气治理 系统	静电除 油+酸液 吸收法	是		喷锡废 气排放 口	是	一般排 放口	
								TA010	喷锡废 气治理 设施	静电除 油+酸液 吸收法	是		喷锡废 气排放 口	是	一般排 放口	
								TA017	喷锡废 气治理 系统	静电除 油+酸液 吸收法	是		喷锡废 气排放 口 1	是	一般排 放口	
								TA017	喷锡废 气治理 设施	静电除 油+酸液 吸收法	是		喷锡废 气排放 口 1	是	一般排 放口	
26	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC00 1	防 焊 印 刷	MF006 5	防 焊 印 刷 设备	防 焊 印 刷	苯	有 组 织	TA005	有机废 气治理 系统	一级预 处理捕 捉塔+二 级预处 理捕捉 塔+复合 一体化 预处理	是		有机废 气排放 口②	是	一般排 放口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
										器+活性 炭吸附 脱附+催 化燃烧								
					防焊 印刷	苯系 物	有 组 织	TA005	有机废 气治理 系统	一级预 处理捕 捉塔+二 级预处 理捕捉 塔+复合 一体化 预处 理+活性 器+活 性炭吸 附+催 化燃烧	是			DA005	有机废 气排放 口②	是	一 般 排 放 口	
					防焊 印刷	总挥 发性 有机 物	有 组 织	TA005	有机废 气治理 系统	一级预 处理捕 捉塔+二 级预处 理捕捉 塔+复合 一体化	是			DA005	有机废 气排放 口②	是	一 般 排 放 口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 污 染 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
										预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 脱 附 + 催 化 燃 烧								
					防 焊 印 刷	非 甲 烷 总 烃	有 组 织	TA005	有 机 废 气 治 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 脱 附 + 催 化 燃 烧	是		DA005	有 机 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口		
27	电 子 电 路 制 造 生 产 线 , SCX00	线 路 制 作	MF0015	除 胶 拉	除 胶	硫 酸 雾	有 组 织	TA003	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是		DA003	酸 性 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口		

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 污 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
	2																	
28	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC00 1	字 符		洗 网 机	字 符	苯 系 物	有 组 织	TA005	有 机 废 气 处 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 塔 + 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 脱 附 + 催 化 燃 烧	是			DA005	有 机 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口	
					字 符	总 挥 发 性 有 机 物	有 组 织	TA005	有 机 废 气 处 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 塔 + 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附	是			DA005	有 机 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 污 染 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
										脱附+催化燃烧							
					字 符	非 甲 烷 总 烃	有 组 织	TA005	有机废气处理系统	一级预捕处理塔+二级预捕处理塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附+催化燃烧	是		DA005	有机废气排放口②	是	一般排放口	
					字 符	苯	有 组 织	TA005	有机废气处理系统	一级预捕处理塔+二级预捕处理塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附+催化燃烧	是		DA005	有机废气排放口②	是	一般排放口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
29	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC001	电 镀	MF0052	镀 铜 / 镀 锡 设 备	镀 铜 / 镀 锡	硫 酸 雾	有 组 织	TA018	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 吸 收	是		DA011	酸 性 废 气 排 放 口 ⑦	是	一 般 排 放 口	
30	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC001	成 型	MF0072	成 型 机	成 型	颗 粒 物	有 组 织	TA015	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘 + 水 喷 淋	是		DA015	粉 尘 废 气 排 放 口 4	是	一 般 排 放 口	
31	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC00	成 型	MF0070	成 型 机	成 型	颗 粒 物	有 组 织	TA019	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘 + 水 喷 淋	是		DA012	粉 尘 废 气 排 放 口 1	是	一 般 排 放 口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
	1																
32	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC00 1	成 型	MF006 9	成 型 机	成 型	颗 粒 物	有 组 织	TA020	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘 + 水 喷 淋	是		DA012	粉 尘 废 气 排 放 口 1	是	一 般 排 放 口	
33	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 2	成 型	MF002 7	钻 靶 机	成 型	颗 粒 物	有 组 织	TA012	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘 + 水 喷 淋	是		DA013	含 尘 废 气 排 放 口 2	是	一 般 排 放 口	
34	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SXC00 1	成 型	MF007 1	成 型 机	成 型	颗 粒 物	有 组 织	TA021	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘 + 水 喷 淋	是		DA012	粉 尘 废 气 排 放 口 1	是	一 般 排 放 口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
35	电 子 电 路 制 造 生 产 线 , SXC00 1	防 焊 印 刷	MF006 3	烘 烤 设 备	防 焊 印 刷	总 挥 发 性 有 机 物	有 组 织	TA005	有 机 废 气 治 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 脱 附 + 催 化 燃 烧	是		DA005	有 机 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口	
					防 焊 印 刷	苯 系 物	有 组 织	TA005	有 机 废 气 治 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 脱 附 + 催	是		DA005	有 机 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口	

序号	生产 线名 称及 编号	主要 生产 单元	产污 设施 编号	产污 设施 名称 (1)	对应 产污 环节 名称 (2)	污染 物种 类(3)	排放 形式 (4)	污染治理设施						有组织 排放口 编号(6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求(7)	排放口 类型	其他信 息
								污染治 理设施 编号	污染治 理设施 名称(5)	污染治 理设施 工艺	是否 可行技 术	污染治 理设施 其他信 息						
											化燃烧							
					防焊 印刷	非甲 烷总 烃	有组 织	TA005	有机废 气治理 系统	一级预 处理捕 捉塔+二 级预处 理捕捉 塔+复合 一体化 预处理 器+活性 炭吸附 脱附+催 化燃烧	是		DA005	有机废 气排放 口②	是	一般排 放口		
					防焊 印刷	苯	有组 织	TA005	有机废 气治理 系统	一级预 处理捕 捉塔+二 级预处 理捕捉 塔+复合 一体化 预处理 器+活性 炭吸附	是		DA005	有机废 气排放 口②	是	一般排 放口		

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
										脱附+催化燃烧								
36	电子电路制造生产线, SXC001	防焊印刷	MF0064	烘烤设备	防焊印刷	总挥发性有机物	有组织	TA005	有机废气治理系统	一级预处理捕提塔+二级预处理捕提塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附+催化燃烧	是		DA005	有机废气排放口②	是	一般排放口		
					防焊印刷	苯系物	有组织	TA005	有机废气治理系统	一级预处理捕提塔+二级预处理捕提塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附+催化燃烧	是		DA005	有机废气排放口②	是	一般排放口		

序号	生产 线名称及 编号	主要 生产 单元	产污 设施 编号	产污 设施 名称 (1)	对应 产污 环节 名称 (2)	污染 物种 类(3)	排放 形式 (4)	污染治理设施						有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求(7)	排放口 类型	其他信 息
								污染治 理设施 编号	污染治 理设施 名称(5)	污染治 理设施 工艺	是否 可行技 术	污染治 理设施 其他信 息	有组织 排放口 编号(6)				
										炭吸附 脱附+催 化燃烧							
					防焊 印刷	非甲 烷总 烃	有组 织	TA005	有机废 气治理 系统	一级预 处理捕 捉塔+二 级预处 理捕捉 塔+复合 一体化 预处 理器+活 性炭吸 附+催 化燃烧	是		DA005	有机废 气排放 口②	是	一般排 放口	
					防焊 印刷	苯	有组 织	TA005	有机废 气治理 系统	一级预 处理捕 捉塔+二 级预处 理捕捉 塔+复合 一体化 预处 理	是		DA005	有机废 气排放 口②	是	一般排 放口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否可行技术	污染治理设施其他信息					
										器+活性炭吸附+催化燃烧							
37	电子电路制造生产线, SXC001	防焊印刷	MF0062	防焊印刷设备	防焊印刷	苯	有组织	TA005	有机废气治理系统	一级预处理捕提塔+二级预处理捕提塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附+催化燃烧	是		DA005	有机废气排放口②	是	一般排放口	
								TA005	有机废气治理系统	一级预处理捕提塔+二级预处理捕提塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附+催化燃烧	是		DA005	有机废气排放口②	是	一般排放口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
										预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 + 催 化 燃 烧								
					防 焊 印 刷	非 甲 烷 总 烃	有 组 织	TA005	有 机 废 气 治 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合 一 体 化 预 处 理 器 + 活 性 炭 吸 附 + 催 化 燃 烧	是		DA005	有 机 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口		
					防 焊 印 刷	总 挥 发 性 有 机 物	有 组 织	TA005	有 机 废 气 治 理 系 统	一 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 二 级 预 处 理 捕 捉 塔 + 复 合	是		DA005	有 机 废 气 排 放 口 ②	是	一 般 排 放 口		

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息						
										一体化预处理+活性炭吸附+催化燃烧								
38	电子电路制造生产线, SXC001	电镀	MF0058	镀铜/镀锡设备	镀铜/镀锡	硫酸雾	有组织	TA006	酸性废气治理系统	碱液喷淋吸收	是			DA006	酸性废气排放口④	是	一般排放口	
					镀铜/镀锡	氮氧化物	有组织	TA006	酸性废气治理系统	碱液喷淋吸收	是			DA006	酸性废气排放口④	是	一般排放口	
39	电子电路制造生产线, SXC001	表面处理	MF0032	沉铜设备	沉铜	硫酸雾	有组织	TA006	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收法	是			DA006	酸性废气排放口④	是	一般排放口	
					沉铜	氯化氢	有组织	TA006	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收法	是			DA006	酸性废气排放口④	是	一般排放口	
					沉铜	甲醛	有组织	TA006	酸性废气处理设施	碱液喷淋吸收法	是			DA006	酸性废气排放口④	是	一般排放口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
									理捕捉 塔+复合 一体化 预处理 器+活性 炭吸附 脱附+催 化燃烧									
					印白 字	总挥 发性 有机 物	有组 织	TA005	有机废 气治理 系统	一级预 处理捕 捉塔+二 级预处 理捕捉 塔+复合 一体化 预处理 器+活性 炭吸附 脱附+催 化燃烧	是		DA005	有机废 气排放 口②	是	一般排 放口		
					印白 字	苯系 物	有组 织	TA005	有机废 气治理 系统	一级预 处理捕 捉塔+二	是		DA005	有机废 气排放 口②	是	一般排 放口		

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
										级预处理捕提塔+复合一体化预处理+活性炭吸附+催化燃烧							
42	电子电路制造生产线, SXC001	钻孔	MF0028	钻机	钻孔	颗粒物	有组织	TA012	含尘废气治理系统	袋式除尘+水喷淋	是		DA013	含尘废气排放口②	是	一般排放口	
43	电子电路制造生产线, SXC001	电镀	MF0057	镀铜/镀锡设备	镀铜/镀锡	硫酸雾	有组织	TA003	酸性废气治理系统	碱液吸收法	是		DA003	酸性废气排放口②	是	一般排放口	
					镀铜/镀锡	氮氧化物	有组织	TA003	酸性废气治理系统	碱液喷淋吸收法	是		DA003	酸性废气排放口②	是	一般排放口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
44	电子 电路 制造 生产 线， SXC00 1	钻孔	MF002 9	钻机	钻孔	颗粒 物	有 组 织	TA015	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘 + 水 喷 淋	是		粉尘废 气排放 口④	DA015	是	一般排 放口		
45	电子 电路 制造 生产 线， SXC00 1	钻孔	MF003 0	钻机	钻孔	颗粒 物	有 组 织	TA015	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘 + 水 喷 淋	是		粉尘废 气排放 口④	DA015	是	一般排 放口		
46	电子 电路 制造 生产 线， SXC00 1	电镀	MF005 6	镀铜/ 镀锡 设备	镀铜/ 镀锡	硫酸 雾	有 组 织	TA011	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 吸 收 法	是		酸性废 气排放 口⑦	DA011	是	一般排 放口		
47	电子 电路	钻孔	MF003 1	钻机	钻孔	颗粒 物	有 组 织	TA015	含 尘 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 吸 收 法	是		酸性废 气排放 口⑦	DA011	是	一般排 放口		

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口名称	有组织排放口编号(6)	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
48	制造生产线, SXC001	表面处理	MF0037	沉金设备	沉金设备	硫酸雾	有组织	TA008	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收法	是		酸性废气排放口	DA008	是	一般排放口	
					沉金设备	氰化氢	有组织	TA008	酸性废气处理设施	碱液喷淋吸收法	是		酸性废气排放口	DA008	是	一般排放口	
									系统	淋			口4				

表 24 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口名称	排放口编号(6)	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
1	其他生产废水-含氰废水	总氰化物	TW001	含氰废水处理设施	碱性氯化法	是		排至厂内综合污水处理站	无	/					
2	含重金	总镍	TW006	重金属废	离子交换	是		排至厂	直接排	间断排	含镍废	DW002	是	主要排	

序号	废水类别 (1)	污染物种 类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编 号 (6)	排放口名 称	排放口设 置是否符 合要求 (7)	排放口类 型	其他信息
			污染防治设 施编号	污染防治设 施名称 (5)	污染防治设 施工艺	是否为可行 技术								
	属生产 废水			水处理设 施	法,化学沉 淀法		内综合 污水处 理站	放	放,排 放期间 流量不 稳定且 无规律, 但不属 于冲击 型排放		水排放 口		放口- 车间或 生产设 施排放 口	
3	其他生 产废水- 络合铜 废水	化学需 氧量,氨 氮 (NH ₃ -N) ,总铜	TW002	络合铜废 水处理设 施	物理化学 法 (破络+ 沉淀)	是	排至厂 内综合 污水处 理站	无	/					
4	其他生 产废水- 有机废 水	化学需 氧量,氨 氮 (NH ₃ -N)	TW003	有机废水 处理设施	酸析法+破 络法	否	排至厂 内综合 污水处 理站	无	/					
5	其他生 产废水- 铜氨废 水	总铜,氨 氮 (NH ₃ -N)	TW004	含铜废水 处理设施	化学沉淀+ 化学氧化 脱氮法	否	排至厂 内综合 污水处 理站	无	/					
6	厂内综	化学需	TW005	厂内综合	生化法,中	是	直接进	直接排	间断排	DW001	废水总	是	主要排	

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治设施工艺	是否为可行技术								
	合污水 (生产 废水处 理设施 出水、生 活污水 处理设 施出水)	氧量,总 磷(以P 计),总 锌,总 铜,总氮 化物,氟 化物(以 F-计), 氨氮 (NH ₃ -N) ,总氮 (以N 计),pH 值,悬浮 物,总有 机碳,阴 离子表 面活性 剂,石油 类,硫化 物		污水处理 设施	和调节法		入江 河、湖、 库等水 环境	放	放,排 放期间 流量不 稳定且 无规 律,但 不属于 冲击型 排放		排放口		放口- 总排口	

(四) 排污权使用和交易信息

/

注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

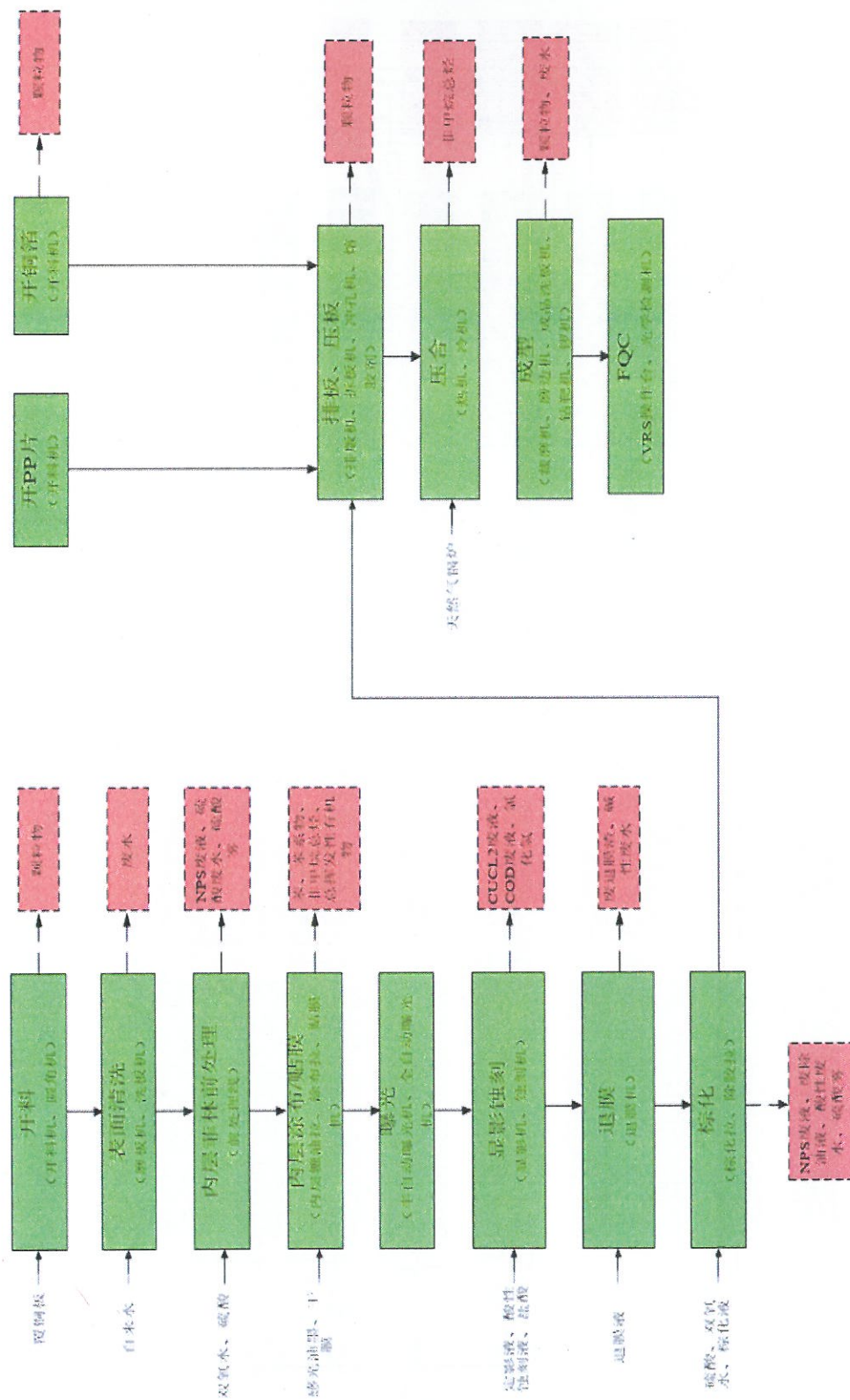
十二、补充登记信息

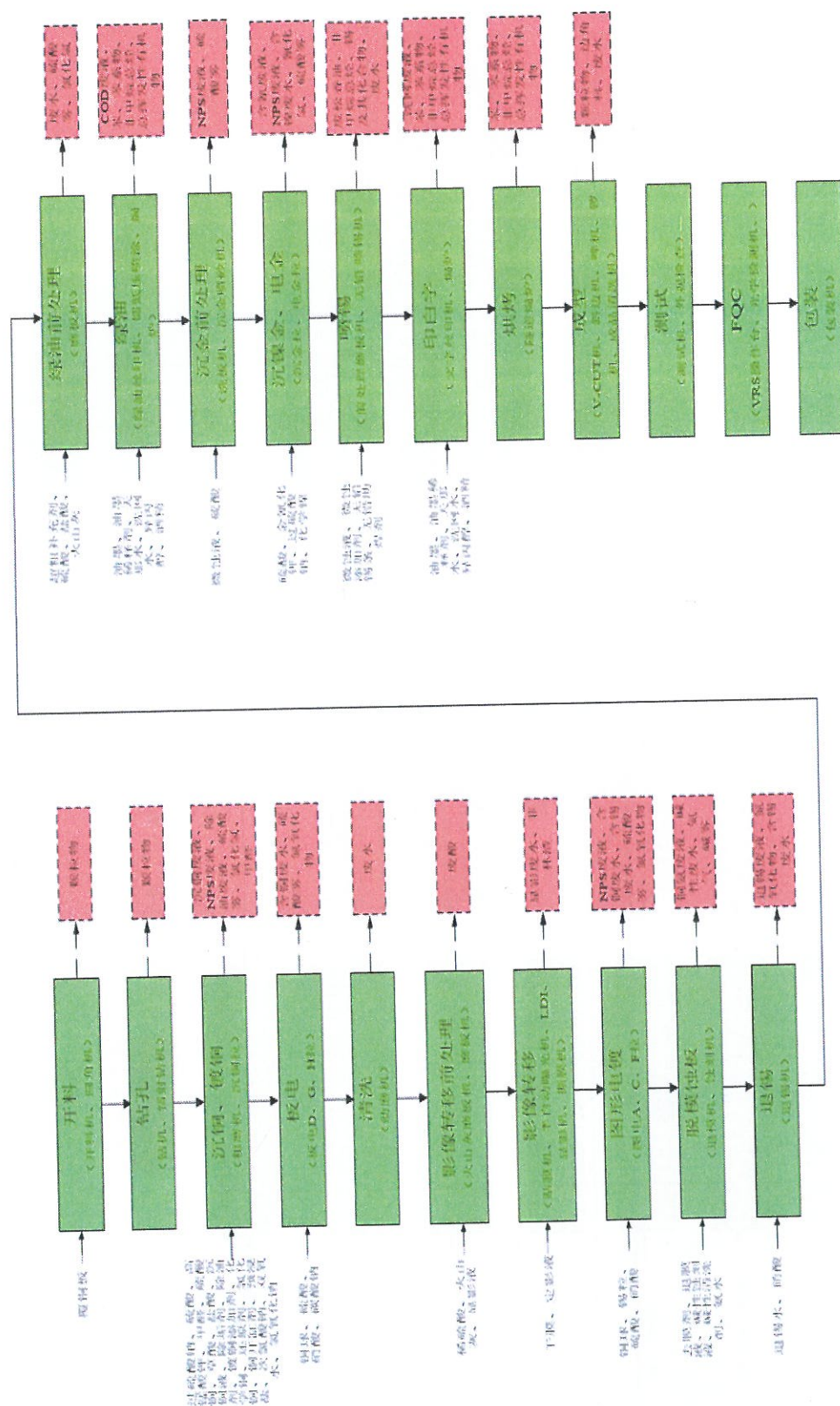
表 25 工业噪声

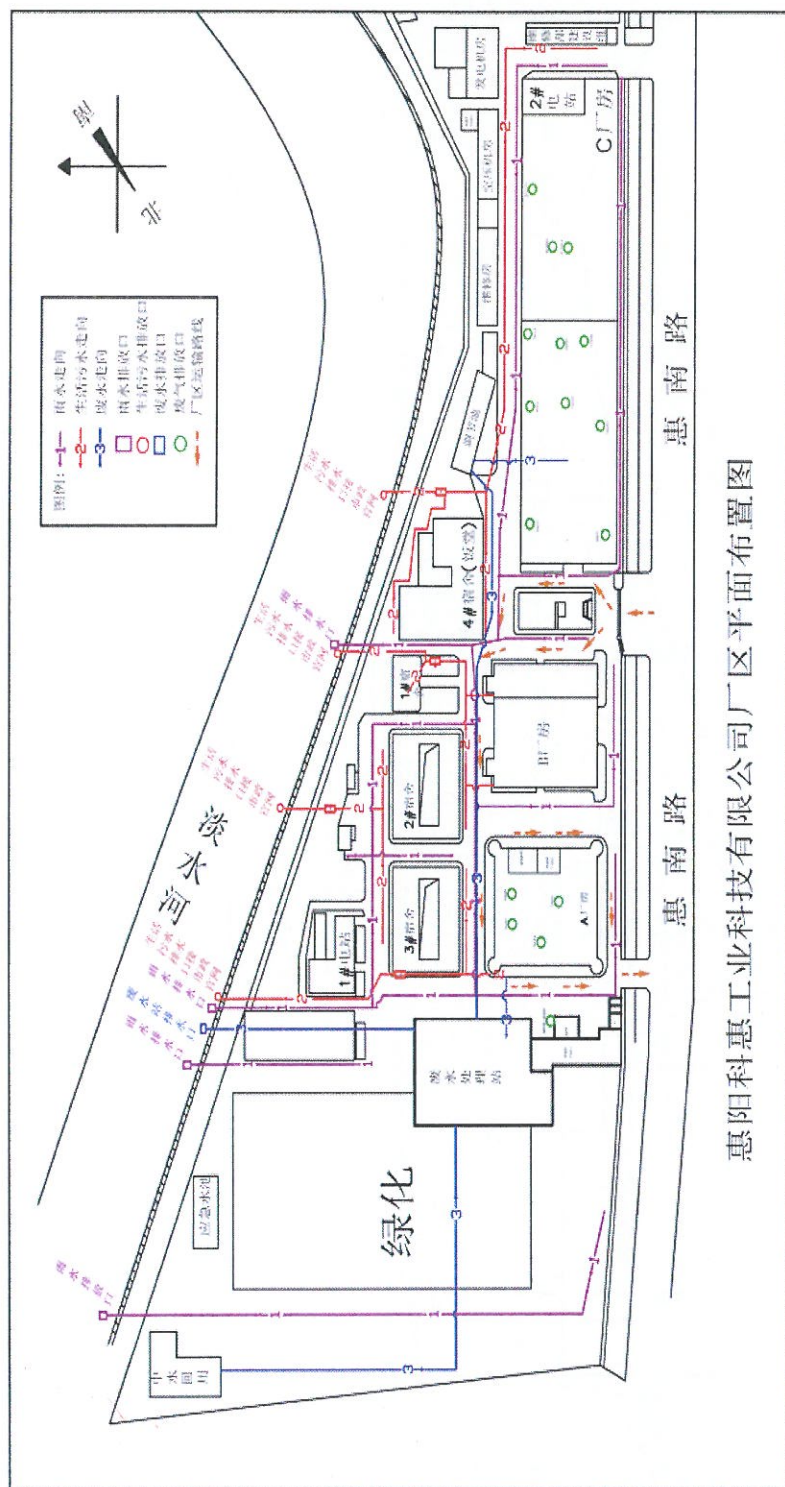
工业噪声	工业噪声污染防治设施	执行标准及标准号

其他需要说明的信息

十三、附图和附件







惠阳科惠工业科技有限公司厂区平面布置图

图 2 生产厂区总平面布置图

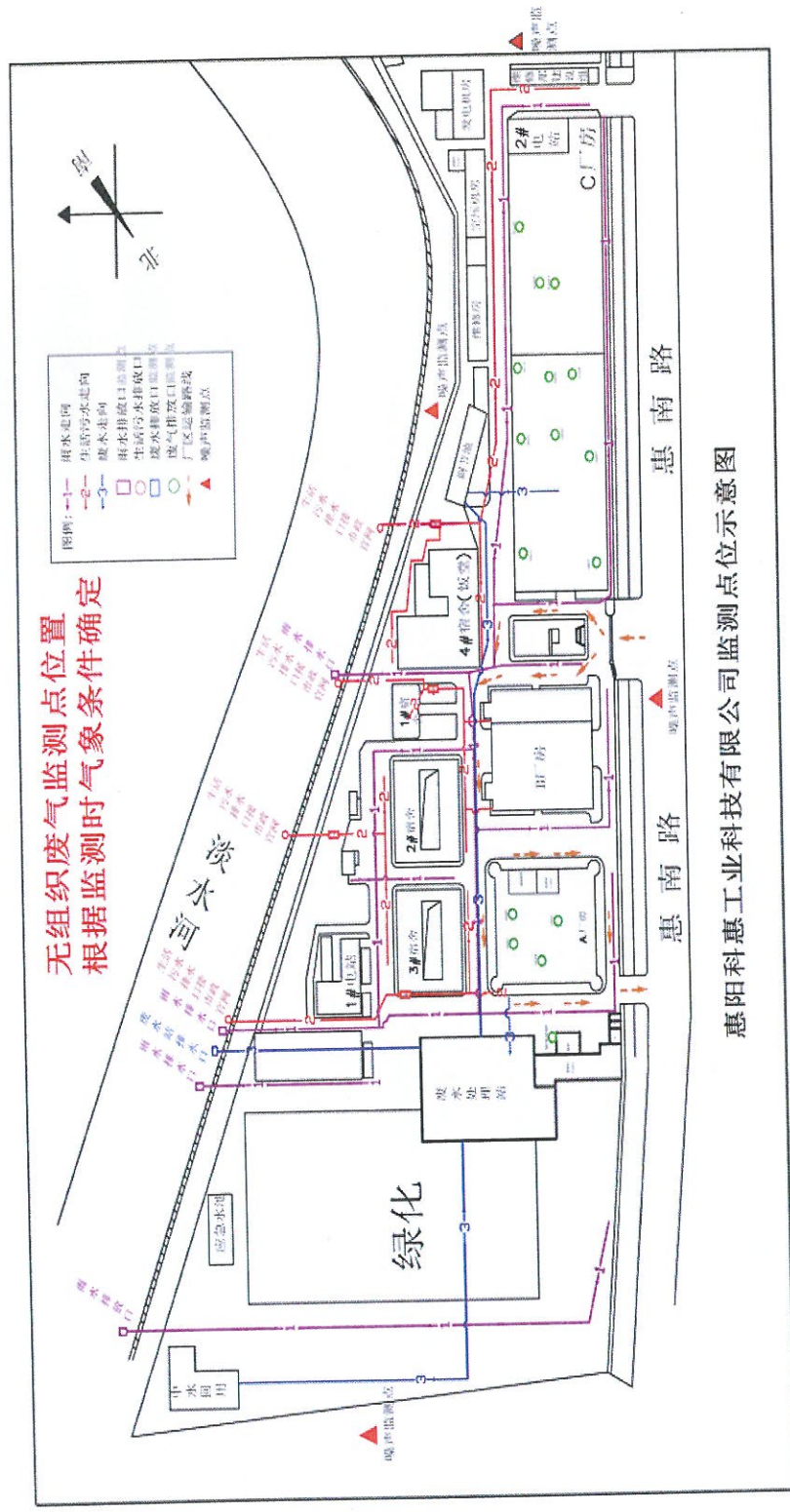


图 3 监测点位示意图

排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可 编号	生产设施企业内 部编号	生产设施名称	主要生产单元名 称	主要工艺名称
MF0001	MF0046	开料机	原料系统	开料
MF0002	MF0047	圆角机	原料系统	开料
MF0003	MF0048	内层磨板机	清洗	表面清洗
MF0004	MF0049	内层磨板机	清洗	表面清洗
MF0005	MF0050	清洗机	清洗	化学清洗
MF0006	MF0051	蚀刻机	线路制作	显影蚀刻
MF0007	MF0057	显影机	线路制作	显影蚀刻
MF0009	MF0059	退膜机	线路制作	退膜
MF0011	MF0053	内层涂布线	线路制作	涂布
MF0012	MF0054	贴膜设备	线路制作	贴膜
MF0013	MF0055	曝光设备	线路制作	曝光
MF0014	MF0056	曝光设备	线路制作	曝光
MF0015	MF0060	除胶拉	线路制作	棕化氧化
MF0016	MF0061	棕化线	线路制作	棕化氧化
MF0017	MF0062	内层排版机	压板	排版
MF0018	MF0063	内层拆板拉	压板	排版
MF0019	MF0064	内层熔胶机	压板	排版
MF0020	MF0065	冲孔机	压板	排版
MF0021	MF0066	内层热机	压板	压合
MF0022	MF0067	内层冷机	压板	压合
MF0023	MF0068	内层裁磨线	成型	成型
MF0024	MF0069	内层锣机	成型	成型
MF0025	MF0070	洗板机	成型	成型
MF0026	MF0071	磨板机	成型	成型
MF0027	MF0072	钻靶机	成型	成型
MF0028	MF0001	钻机	钻孔	钻孔
MF0029	MF0002	钻机	钻孔	钻孔
MF0030	MF0003	钻机	钻孔	钻孔
MF0031	MF0004	钻机	钻孔	钻孔
MF0032	MF0005	沉铜设备	表面处理	表面处理
MF0033	MF0008	粗磨机	表面处理	表面处理
MF0034	MF0029	洗板机	表面处理	表面处理
MF0035	MF0030	沉金喷砂机	表面处理	表面处理
MF0037	MF0032	沉金设备	表面处理	表面处理
MF0040	MF0035	喷锡设备	表面处理	表面处理
MF0041	MF0007	幼磨机	线路制作	表面清洗
MF0042	MF0010	磨板机	线路制作	表面清洗

MF0043	MF0011	火山灰磨板机	线路制作	表面清洗
MF0044	MF0012	贴膜机	线路制作	贴膜
MF0045	MF0013	半自动曝光机	线路制作	曝光
MF0046	MF0014	曝光机	线路制作	曝光
MF0047	MF0015	撕膜机	线路制作	撕膜
MF0048	MF0016	显影机	线路制作	显影蚀刻
MF0049	MF0022	蚀刻机	线路制作	显影蚀刻
MF0050	MF0021	退膜机	线路制作	退膜
MF0051	MF0006	镀铜/镀锡设备	电镀	镀铜/镀锡
MF0052	MF0017	镀铜/镀锡设备	电镀	镀铜/镀锡
MF0054	MF0019	磨板机	电镀	镀铜/镀锡
MF0055	MF0023	退锡设备	电镀	镀铜/镀锡
MF0056	MF0075	镀铜/镀锡设备	电镀	镀铜/镀锡
MF0057	MF0076	镀铜/镀锡设备	电镀	镀铜/镀锡
MF0058	MF0077	镀铜/镀锡设备	电镀	镀铜/镀锡
MF0059	MF0078	镀铜/镀锡设备	电镀	镀铜/镀锡
MF0060	MF0024	磨板机	防焊印刷	防焊印刷
MF0061	MF0025	磨板机	防焊印刷	防焊印刷
MF0062	MF0026	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0063	MF0027	烘烤设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0064	MF0028	烘烤设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0065	MF0074	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0066	MF0036	丝印机	字符	字符
MF0067	MF0037	烘烤设备	字符	字符
MF0068	MF0038	洗网机	字符	字符
MF0069	MF0040	成型机	成型	成型
MF0070	MF0041	成型机	成型	成型
MF0071	MF0042	成型机	成型	成型
MF0072	MF0043	成型机	成型	成型
MF0073	MF0044	洗板机	成型	成型
MF0074	MF0045	成品清洗机	成型	成型
MF0075	MF0073	成型机	成型	成型
MF0076	TA001	酸性废气处理系统	废气处理系统	/
MF0077	TA002	酸性废气处理系统	废气处理系统	/
MF0078	TA004	有机废气处理系统	废气处理系统	/
MF0079	TA005	有机废气处理系统	废气处理系统	/
MF0080	TA006	酸性废气处理系统	废气处理系统	/
MF0081	TA007	碱性废气处理系	废气处理系统	/

		统		
MF0082	TA008	酸性废气处理系统	废气处理系统	/
MF0084	TA010	喷锡废气处理系统	废气处理系统	/
MF0085	TA011	酸性废气处理系统	废气处理系统	/
MF0087	TW001	车间废水处理设施	污水处理系统	/
MF0088	TW002	厂区废水处理设施	污水处理系统	/
MF0089	MF0200	纯水制备与供应设施	供水系统	/
MF0095	MF0105	镭射钻机	钻孔	钻孔
MF0096	MF0098	沉金设备	表面处理	表面处理
MF0097	MF0106	显影机	防焊印刷	防焊印刷
MF0098	MF0107	网版曝光	防焊印刷	防焊印刷
MF0099	MF0091	测试机	终检	终检
MF0100	MF0092	外观检查	终检	终检
MF0101	MF0093	包装机	终检	终检
MF0102	MF0094	光学检查机	中检	中检
MF0103	MF0095	VRS 操作台	中检	中检
MF0104	MF0103	PP 开料	压板	排版
MF0105	MF0096	光学检查机	光学检查	光学检查
MF0106	MF0097	VRS 操作台	光学检查	光学检查
MF0109	MF0108	粉尘处理系统	废气处理系统	/
MF0110	MF0109	粉尘处理系统	废气处理系统	/
MF0111	MF0110	粉尘处理系统	废气处理系统	/
MF0112	MF0111	粉尘处理系统	废气处理系统	/
MF0113	MF0112	粉尘处理系统	废气处理系统	/
MF0114	MF0113	粉尘处理系统	废气处理系统	/
MF0115	MF0114	粉尘处理系统	废气处理系统	/
MF0116	MF0115	喷锡废气处理系统	废气处理系统	/
MF0117	MF0116	酸性废气处理系统	废气处理系统	/
MF0118	MF0117	酸性废气处理系统	废气处理系统	/
MF0119	MF0118	粉尘处理系统	废气处理系统	/
MF0120	MF0120	空压机	公用工程	/
MF0121	MF0121	空压机	公用工程	/
MF0122	MF0122	空压机	公用工程	/
MF0123	MF0123	空压机	公用工程	/

MF0124	MF0124	空压机	公用工程	/
MF0125	MF0125	空压机	公用工程	/
MF0126	MF0126	空压机	公用工程	/
MF0127	MF0127	空压机	公用工程	/
MF0128	MF0128	空压机	公用工程	/
MF0129	MF0129	空压机	公用工程	/

1.1 锅炉编码对照表

锅炉许可编号	锅炉企业内部编号
MF0090	GL001

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	TA004	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收法
TA002	TA006	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收法
TA003	TA005	酸性废气治理系统	碱液喷淋吸收法
TA003	TA005	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法
TA003	TA005	酸性废气治理系统	碱液吸收法
TA004	TA001	有机废气处理系统	一级预处理捕捉塔+二级预处理捕捉塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附脱附+催化燃烧
TA004	TA001	有机废气治理系统	一级预处理捕捉塔+二级预处理捕捉塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附脱附+催化燃烧
TA005	TA002	有机废气处理系统	一级预处理捕捉塔+二级预处理捕捉塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附脱附+催化燃烧
TA005	TA002	有机废气治理系统	一级预处理捕捉塔+二级预处理捕捉塔+复合一体化预处理器+活性炭吸附脱附+催化燃烧
TA006	TA008	酸性废气处理设施	碱液喷淋吸收法
TA006	TA008	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收法
TA006	TA008	酸性废气治理设施	碱液喷淋吸收法

TA006	TA008	酸性废气治理系统	碱液喷淋吸收
TA007	TA007	碱性废气治理系统	酸液喷淋吸收
TA008	TA011	酸性废气处理设施	碱液喷淋吸收法
TA008	TA011	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收
TA008	TA011	酸性废气处理系统	碱液喷淋吸收法
TA010	TA012	喷锡废气治理设施	静电除油+酸液吸收法
TA010	TA012	喷锡废气治理系统	静电除油+酸液吸收法
TA011	TA009	酸性废气治理系统	碱液喷淋吸收法
TA012	TA019	含尘废气治理系统	布袋除尘+水喷淋
TA012	TA019	含尘废气治理系统	袋式除尘+水喷淋
TA013	TA012	含尘废气治理系统	布袋除尘器+水喷淋
TA014	TA014	含尘废气治理系统	布袋除尘器+水喷淋
TA015	TA015	含尘废气治理系统	袋式除尘+水喷淋
TA016	TA025	含尘废气治理系统	布袋除尘器+水喷淋
TA017	TA026	喷锡废气治理设施	静电除油+酸液吸收法
TA017	TA026	喷锡废气治理系统	静电除油+酸液吸收法
TA018	TA013	酸性废气治理系统	碱液喷淋吸收
TA019	TA027	含尘废气治理系统	袋式除尘+水喷淋
TA020	TA028	含尘废气治理系统	袋式除尘+水喷淋
TA021	TA029	含尘废气治理系统	袋式除尘+水喷淋

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许	污染治理设施企	污染治理设施名	污染治理设施工艺
---------	---------	---------	----------

可编号	业内部编号	称	
TW001	TW002	含氰废水处理设施	碱性氯化法
TW002	TW003	络合铜废水处理设施	物理化学法（破络+沉淀）
TW003	TW004	有机废水处理设施	酸析法+破络法
TW004	TW005	含铜废水处理设施	化学沉淀+化学氧化脱氮法
TW005	TW006	厂内综合污水处理设施	生化法,中和调节法
TW006	TW001	重金属废水处理设施	离子交换法,化学沉淀法

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	DA004	酸性废气排放口①	一般排放口
DA002	DA006	酸性废气排放口③	一般排放口
DA003	DA005	酸性废气排放口②	一般排放口
DA004	DA001	有机废气排放口①	一般排放口
DA005	DA002	有机废气排放口②	一般排放口
DA006	DA008	酸性废气排放口④	一般排放口
DA007	DA007	碱性废气排放口	一般排放口
DA008	DA020	酸性废气排放口	一般排放口
DA009	DA011	喷锡废气排放口 1	一般排放口
DA010	DA010	喷锡废气排放口	一般排放口
DA011	DA013	酸性废气排放口⑦	一般排放口
DA012	DA012	粉尘废气排放口 1	一般排放口
DA013	DA016	含尘废气排放口 2	一般排放口
DA014	DA009	含尘废气排放口	一般排放口
DA015	DA017	粉尘废气排放口 4	一般排放口
DA020	DA003	锅炉废气排放口	

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	ws-103	废水总排放口	主要排放口-总排口
DW002	DW001	含镍废水排放口	主要排放口-车间或生产设施排放口
DW003	YS001	雨水排放口 1	雨水排放口
DW004	YS002	雨水排放口 2	雨水排放口

DW005	YS003	雨水排放口 3	雨水排放口
DW006	YS004	雨水排放口 4	雨水排放口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0021	MF0021	内层热压
MF0107	厂区内	/
MF0108	MF0108	/